GRABNER
DESIGNED BY NATURE
TECHNISCHE DATENBLÄTTER
TECHNICAL DATASHEETS
SAUNABOARD
www.jgrabner.at
© Thermall Group LLC | Sport Life Park Avenue | Foto: Yovehenka Olha

© Alpin Life Resort Hotel Lürzerhof | Foto by Lorenz Masser

JEDE HOLZART HAT IHRE BESONDERHEIT
AUF FOLGENDE PUNKTE SOLLTE MAN GUT ACHTEN

EICHE
Dies gilt für alle Varianten, aber hauptsächlich betroffen sind WOLFGANGSEE und ALTAUSSEE.
Bei Verwendung der SAUNABOARDS mit Eichenfurnier in einer Sauna mit einer nicht optimalen Belüftung und Nachtrocknung können „Tränen" / Tropfen aus natürlichen Holzbestandteilen auftreten. Eine unzureichende Belüftung und / oder Nachtrocknung in der Sauna kann zu einer Kondensation von überschüssiger Feuchtigkeit auf den Platten führen.
Als eine Folge verbinden sich die Holzbestandteile Lignin und Tannin miteinander und bilden eine harzartige Substanz, die Tropfen auf der Oberfläche bilden kann. Diese Tropfen neigen dazu, ähnlich wie klebrige Knetmasse zu werden und können leicht entfernt werden. Bereiche in der Nähe von Strahlern können ebenfalls anfällig für diesen Effekt sein, wenn sie Feuchtigkeit kondensieren lassen.
Alle Eichenfurniere können im Saunabetrieb rauer als andere Holzarten werden, ebenso ist es möglich, dass sich Markstrahlen (Spiegel) abheben, die aber problemlos händisch weggeschliffen werden können. Oberflächen neigen durch die Holzinhaltsstoffe vermehrt zur Fleckenbildung durch Wasser (Aufguss) bzw. Schweiß (Hände, Kopf, Füße). Diese Flecken lassen sich durch entsprechende Reiniger (z. B. PURUVESI von LATHI) problemlos entfernen.

EICHE THERMO / ESCHE THERMO
Thermisch behandelte Hölzer neigen bedingt durch das Produktionsverfahren zur Sprödheit bzw. zur Rissigkeit. Mehr oder weniger entstehen Risse bzw. Haarrisse die vor der Weiterverarbeitung optisch nicht sichtbar sind und erst bei der Verpressung der Platten entstehen. Dies ist kein Reklamationsgrund.
Die fertigen Platten werden ungekittet ausgeliefert und können - falls gewünscht - mit diversen PU-Kitten verschlossen werden.

SALZKAMMERGUTEICHE MONDSEE
Mondsee Furnier besteht aus silbergrau eingefärbtem Eichenholz. Wird es eine bestimmte Zeit Licht mit UV-Anteil ausgesetzt, kann die Farbe sich aufhellen. Dieser Prozess beschleunigt sich, wenn in der Sauna Beleuchtung mit hohem UV-Anteil oder UV-Lampen zur Anwendung kommen.

SONNBOARD (FICHTE/TANNE)
Nach dem Sägen tendieren die Bretter dazu, etwas nachzutrocknen, wodurch sie ein wenig schrumpfen können. Dies betrifft vor allem auch die Äste, was dazu führen kann, dass sie sich vom umgebenden Holz lösen. Manchmal kommt es vor, dass sich der Ast komplett löst und ein kleines Loch zurücklässt.
Da unsere Produktentwickler von diesem Effekt wissen, mischen wir Farbe in die Klebeschicht, die verwendet wird, um die Bretter auf das Sperrholz zu kleben, so dass in den Löchern nicht das helle Sperrholz, sondern der dunkle Kleber zu sehen ist. Dadurch sticht es nicht ins Auge.

STONE
Die oberste Schicht besteht aus natürlichem Schiefer. Hitzeeinwirkung kann dazu führen, dass der Schiefer Kalkstein absondert, was entlang der „Adern" im Stein geschieht, die sich auf einigen der Boards durch den Stein ziehen. Diese winzigen Kalksteinkristalle werden die Adern, die durch den Stein laufen, optisch etwas hervortreten lassen.

COLOUR
Das Saunaboard Colour besteht aus durchgefärbten Furnierholz. Wird es eine bestimmte Zeit Licht mit UV-Anteil ausgesetzt, kann die Farbe sich auf-hellen bzw. ausbleichen oder verfärben. Dieser Prozess beschleunigt sich, wenn in der Sauna Beleuchtung mit hohem UV-Anteil oder UV-Lampen zur Anwendung kommen.

HEMLOCK
Schwarze, graue oder olivgrüne Linien oder Bänder im Holz sind ein natürliches Merkmal von Hemlock. Sie zeigen einen Bereich des Holzes, der aufgrund seines Mineralgehaltes eine andere Farbe hat (Mineralstreifen). Diese Mineralstreifen entstehen, wenn der Baum Mineralien aus dem Boden aufnimmt und ablagert.

BENCHBOARD
Das obere Furnier des Benchboard kann nach längerem Gebrauch der Sauna einige Haarrisse bekommen. Es wird nicht vollständig aufbrechen, aber die Oberfläche wird nicht so glatt sein wie wenn sie komplett neu ist.

ALLE SAUNABOARDS MIT HOLZOBERFLÄCHE
Generell können im Furnier beim Saunabetrieb genauso wie bei Massivholz durch die enormen Wechselbedingungen (Hitze, Feuchte, Trockenheit - insbesondere auch durch nicht optimale Belüftung und/oder Übertrockung und die dadurch entstehenden Holzfeuchten unter 5-6%) feine Risse oder Rauhigkeit entstehen.
Diese wirken sich nicht auf die Haltbarkeit der Verleimung aus und sind als normal zu betrachten.

Alle Furnieroberflächen mit Astanteil können Ausfalläste (Löcher) enthalten. Diese können vom Kunden vor dem Einbau ausgekittet oder ausgestopelt werden (Fremdast einfügen).
Akazie oder Eiche Altholz können Messerscharten (schräge Kratzer) enthalten. Durch das spröde harte Holz entstehen diese beim Messervorgang und dürfen in diesen Furnierarten vorkommen.

EACH TYPE OF WOOD HAS ITS OWN SPECIFICITY
YOU SHOULD PAY GOOD ATTENTION TO THE FOLLOWING

OAK
This applies to all variants, but mainly affected are WOLFGANGSEE and Altaussee.
When using the Saunaboards with oak top veneer in a sauna with an suboptimal ventilation and afterdrying, „tears"/drops of natural wood ingredients might occur.
Unsufficient ventilation and/or afterdrying in a sauna can cause excess humidity to condense on the boards. As a consequence the wood ingredients lignin and tannin will combine with each other and form a resin-like substance, which can form drops on the surface. Those drops tend to become like sticky plasticine and can be peeled off.Areas close around spotlights can also be vulnerable to this effect if they cause humidity to condensate.
All oak veneers can become rougher than other types of wood during sauna operation, and it is also possible that medullary rays (mirrors) may stand out, but these can be sanded away by hand without any problems. Due to the substances contained in the wood, surfaces tend to be increasingly stained by water (infusion) or sweat (hands, head, feet). These stains can be easily removed with appropriate cleaners (e.g. PURUVESI from LATHI).

OAK THERMO / ASH THERMO
Thermally treated woods tend to brittleness or cracking due to the production process. More or less cracks or hairline cracks occur which are not visually visible before further processing and only appear when the boards are pressed. This is not a reason for complaint.
The finished boards are delivered unsealed and can - if desired - be sealed with various PU sealants.

SALZKAMMERGUTEICHE MONDSEE
Mondsee veneer is made of oak that is dyed silver-gray. If exposed to UV light for a period of time, the color may brighten up. This process speeds up when using illumination with high proportion of UV light or UV lamps in the sauna.

SONNBOARD (SPRUCE/FIR)
After being sawn, the planks tend to afterdry a bit, which lets them shrink a little bit. This affects especially the knots, which can cause them to detach from the surrounding wood. Sometimes it happens that the knot comes off completely, leaving a little hole.
Because our product designers know of this effect, we mix a greyish colour into the glue film used to stick the old wood planks onto the plywood. So through the holes that the knots leave you will not see the light coloured plywood, but the greyish glue. This will not catch the eye as much.

STONE
The top layer is made of natural thin slate. Heat exposure can cause thin slate to emit limestone, which will happen along the stone „veins" that you would see on some of the boards. Those tiny limestone crystals will make the veins running through the stone stand out a little.

COLOUR
The SAUNABOARD Colour is made of through-dyed veneer wood. If it is exposed to UV light for a certain period of time, the color may brighten up, fade or change color. This process speeds up when using illumination with high proportion of UV light or UV lamps in the sauna.

HEMLOCK
Black, grey or olive lines or bands in the wood are a natural feature of Hemlock; they show an area of the wood that has a different colour due to its mineral content (mineral streak).
Those mineral streaks develop when the tree absorbs and deposits minerals from the soil.

BENCHBOARD
The top veneer of the Benchboard Plus can get some hairline cracks after using the sauna for a while. It will not crack completely open but the surface will not be as smooth as when completely new.

ALL SAUNABOARDS WITH WOODEN SURFACE
Due to the enormously changing conditions (heat, humidity, dryness), veneer - as well as solid wood - may develop fine cracks or roughness. This is to be regarded as normal.

All veneer surfaces with knots may show knotholes. These can be patched with putty by the customer before installation or to filled by inserting a foreign knot.

Acacia or Oak old wood can show knife marks (transversal scratches). Due to the brittleness of these wood types those can't be completely avoided during cutting process of the veneer.

Photo by Olena Sergienko on unsplash.com

HOLZ IST EIN NATURPRODUKT

WICHTIGE INFOS ZU UNSEREN PLATTEN

Wuchs, Farbe, Struktur und Maserung sind bei jedem Baum einzigartig. Farbliche und strukturelle Abweichungen unserer SAUNABOARDS sind daher naturbedingt und kein Makel, sondern ein Beweis für die Natürlichkeit und Naturbelassenheit unseres Materials.

Unsere Holzmuster spiegeln einen Auszug aus der Holzauswahl und Sortierung wider und können nicht den Gesamteindruck einer größeren Fläche 1:1 wiedergeben.

Wir bemühen uns um möglichst einheitliche Furniersortierung (in Farbe, Bild und Prägung), die verbleibenden Farbunterschiede sind kein Reklamationsgrund und werden von uns als diese auch nicht anerkannt.

WOOD IS A NATURAL PRODUCT

IMPORTANT INFO ABOUT OUR BOARDS

Growth, colour, texture and grain are unique in each tree. As a consequence, colour and structural deviations of our SAUNABOARDS are a possible natural occurrence.

This is not a flaw, but a proof of the naturalness and purity of our material. Our wood samples reflect an excerpt of the wood selection and sorting and may not mirror the overall impression of a larger area 1:1.

We strive for the most uniform possible veneer sorting (in colour, veneer image and embossing), the remaining colour variations will not be accepted as a claim.

PFLEGEANLEITUNG

FÜR LANGE FREUDE AN DEN SAUNABOARDS

Es handelt sich bei unseren **SAUNABOARDS um Echtholzplatten (Sperrholz mit Messerfurnierdecklage).** Grundsätzlich sind diese wie massives Holz zu behandeln und zu pflegen.

Bei Verunreinigungen können **handelsübliche Holzreinigungsmittel oder Spezialreiniger** wie PURUVESI der Fa. Lahti eingesetzt werden. Schmutz oder Flecken durch Wasser, Schweiß etc. können durch diesen Reiniger entfernt oder vorbeugend durch Schutzmittel mit NANO-Effekt wie OULUJÄRVI der Fa.Lahti vermieden werden.

Es dürfen **keine chlorhaltigen, scharfen Reiniger am Holz verwendet werden** (ansonsten droht Ausbleichen, Ränderbildung, etc.).
Glasreiniger dürfen nur an der Glasfläche und nicht am Holz oder am Holzrahmen verwendet werden, es kommt sonst hier zu Fleckenbildung.
Dampf- oder Hochdruckreiniger niemals direkt auf Holzoberflächen verwenden, dadurch quillt das Holz auf und wird rissig und fleckig.

Gröbere Verschmutzungen können ausgeschliffen werden, je nach Holzart beträgt die Furnierdecklage 0,6-1,4 mm. Geliefert werden die Platten mit einem Schliff Korn 100, die Platten können vor dem Einbau noch feiner geschliffen werden, falls dies gewünscht ist.
Bei Furnieren mit hohem Gerbsäureanteil wie bspw. Eiche ist die Neigung zur Fleckenbildung stärker ausgeprägt.

Holz ist ein natürlicher, organischer Werkstoff, kleine Risse und Fugen entstehen durch den Saunabetrieb (hohe Temperatur und Wechsel von Feuchte und Trockenheit) **und sind als natürlich anzusehen.**

Je nachdem wie oft die Sauna in Betrieb ist und auch durch die natürliche Alterung des Holzes verfärbt sich das Furnier und wird dunkler (rötlicher, gelber, brauner) als zu Beginn des Einbaus. Im Ofenbereich geschieht das noch schneller als im übrigen Bereich - dies bezeichnet man als Verzundern des Holzes. Generell sollten **Aufgüsse nur direkt am Ofen auf den Steinen ausgeführt werden; kein Wasser an die Holzwände spritzen oder gießen,** da dadurch wieder Flecken (Aufgussmittel, etc.) entstehen.

Wer unsere Pflegeratschläge befolgt, wird jahrelang Freude an der Sauna mit unseren **SAUNABOARDS** haben.

CARE INSTRUCTIONS

FOR LONG ENJOYMENT OF SAUNABOARDS

*Our **SAUNABOARDS** are **real wood boards (plywood with veneer top layer).** Basically, these are to be treated and to be cared for like massive wood.*

*If cleaning is needed, **commercially available wood cleaning agents or special cleaning agents** such as PURUVESI from Lahti should be used. Dirt or stains caused by water, sweat, etc. can be removed by this cleaning agents or prevented by using protection with nano effect like OULUJÄRVI (Lahti).*

***Do not use chlorine-based, aggressive cleaning agents on the wood** (otherwise there is a risk of bleaching and discolorations).
Glass cleaner may only be used on the glass surface and not on the wood or on the wooden frame, it will most likely cause stains.*

Never use steam or high-pressure cleaning devices directly on wooden surfaces, as this causes the wood to swell up and it will get cracked and spotty.

Coarse dirt can be sanded out, depending on the type of wood, the veneer top layer is 0.6-1.4mm. The plates are delivered with a grind of grain 100, and can be sanded with finer grain if this is desired. For veneers with a high proportion of tannin, such as oak, the tendency to develop stains is increased.

Wood is a natural, organic material - small cracks and joints caused by the sauna operation** (high temperature and change of humidity and dryness) **and are to be regarded as natural.

*Depending on how often the sauna is in operation and also on the natural aging process of the wood, the veneer changes colour and becomes darker (more reddish, yellowish, brownish) than at the beginning of the installation. In the oven area this happens even faster than in the remaining area - this is called scaling of the wood. Generally, **water and infusions should only be poured directly on the stones; do not splash water on the wooden walls,** as this can cause stains (through oily infusion agents, etc.).*

*Follow our care recommendations and you will enjoy your sauna with **SAUNABOARDS** for years!*

SAUNABOARD STONE - Tan & SAUNABOARD - Eiche Thermo | *oak thermo* | © Fitness-Partner AG | www.fitness-partner.ch

Produktbeispiel: SAUNABOARD Diamant 2.0 - Salzkammergüteiche Mondsee

SAUNABOARD
DIAMANT 2.0

ALLGEMEINE INFORMATION
Oberflächenstrukturen (Haptikoberflächen) liegen voll im Trend der Zeit. Setzen Sie mit der geprägten SAUNABOARD neue Akzente im modernen Saunabau. **Die Prägeform 2.0 hat eine tiefere Prägung (bis zu 3,5 mm) und dadurch eine noch markantere Optik.** Diese natürlichen Holzoberflächen sind von echten Balken und Spalthölzern abgenommen und in verschiedenste Furniere geprägt. Sie erhalten damit eine fertige geglättete Oberfläche, die nicht mehr behandelt werden muss. Diese Spezialsperrholzplatte emittiert bei Sauanatemperaturen kein Formaldehyd (außer den natürlichen Holzinhalten). Das SAUNABOARD von J Grabner entspricht der strengen ÖNORM M6219-1. Es sind daher alle Holzarten (außer geräucherte oder behandelte Holzarten) für den Saunabau geeignet und einsetzbar (siehe Prüfungszeugnis Innenraumanalytik/Tappler).

FORMATE (VERRECHNUNGSFORMAT)
2800 x 1250 mm / Palettengröße: 30 Stück
Rohformate - die Platten sind nicht fertig formatiert und eventuell nicht winkelgenau. Ebenso können rundum 1cm Randfehler (Abschliff, Kratzer, Abschieferungen) sein. Dadurch werden die Platten mit einem Übermaß 2820x1250 oder 2520x1250 mm ausgeliefert. Wir empfehlen vor einer weiteren Bearbeitung einen sogenannten Staub- bzw. Besäumschnitt winkelgenau durchzuführen.

STÄRKE
16 mm (andere Stärken auf Anfrage) geprüfte Plattenstärke. Während des Prägevorganges entstehen durch die Komprimierung des Holzes unterschiedliche Stärken in der Platte.

QUALITÄT
A/Blind
Vorderseite A = Sichtqualität / Rückseite Blind = Blindfurnier ohne Qualitätsanspruch)

FÜGEART
Messerfurnierdecklagen im Massivcharakter gefügt

VERLEIMUNG
D4 der neuesten Generation nach DIN EN 314 Teil 2 Klasse 3. Die Verleimungsqualität hinsichtlich Wasserfestigkeit und Temperaturbeständigkeit wurden unter Laborbedingungen auf Saunatauglichkeit über einen signifikant langen Zeitraum geprüft.

EINSATZBEREICH
Hochwertiger Sauna-, Infrarot-, Wärmekabinen- oder Wellnessanlagenbau (Innenausbau der Kabinen). Auch für BIO- oder Verdampfersaunen bei entsprechender Nachtrocknung und Lüftung der Anlage einsetzbar (kurzfristig max. 60 – 70% Luftfeuchte). Nicht für Nasszellen und Dampfkammern (100% Luftfeuchte) geeignet. Bei Eiche-furnierten SAUNABOARDS empfehlen wir besonders auf die Luftzirkulation zu achten, da es ansonsten durch Feuchtigkeit eine Reaktion der Holzinhaltsstoffe (Gerbsäure, Lignin) geben kann. Durch die enthaltene Gerbsäure kann es durch Wasser, Schweiß, Haarfärbemittel zu Fleckenbildung kommen. Ebenso können im Saunabetrieb feine Risse (Rauigkeit) oder Fugen entstehen, dies ist als normal anzusehen. (Temperatur- und Feuchtebedingt).

FURNIEROBERFLÄCHE
ungeschliffen

AUFBAU
Einseitig geprägt. Verzug ist durch den einseitigen Aufbau möglich, kann aber durch mehrmaliges verschrauben oder rückseitige Schlitzung beseitigt werden.

INNENLAGE
Sperrholzaufbau (Schälfurnier) aus europäischer Espe (kein Exotenholz!) oder Gabun-Mix (Okoume-Fuma). Sperrholz ist kein homogener Werkstoff (wie Span- oder MDF-Platten) und kann daher umgebungsbedingt (Wärme, Kälte, Feuchte, Trockenheit) oder durch Transport und Lagerung einen Verzug aufweisen. Sollte dieser stärker sein, empfehlen wir ein rückseitiges Schlitzen der Platten. FSC® sowie PEFC™ zertifizierte Furniere können auf Wunsch angeboten werden.

DECKLAGE
Messerfurnierdecklagen Standard ca. 0,6mm (Hartholz und europäisches Weichholz), 0,8mm (europäisches Weichholz). Andere Furnierstärken auf Anfrage. Das SAUNABOARD von J Grabner setzt neue Maßstäbe im Design. Sehr viele Holzarten sowie Prägeoptiken sind im Standardprogramm erhältlich.
Decklage Mondsee = grau gefärbtes Furnier; diese Farben sind generell nicht UV-stabil und bleichen bei UV-Einstrahlung (z. B. Fensterglas ohne UV-Schutz) oder UV-Strahlen langsam aus. Informieren Sie sich vor dem Einsatz bei uns!
Messerspuren: Schräge Schleifspuren (Rifen, Scharten, Kratzer), die durch den Messervorgang bei der Furniererzeugung entstehen, können bei den geprägten SAUNABOARDS (sämtliche Holzarten) vorkommen, da die Furniere nach der Prägung nicht mehr geschliffen werden können. Diese können vor dem Verbau noch leicht gebürstet (weiche Bürste) oder durch einen Schleifschwamm (z. B. Scotch Brite) beseitigt oder minimiert werden. Gerne bieten wir auf Anfrage die geprägte SAUNABOARD auch gebürstet an. Ebenso minimieren sich die Schleifspuren bei einem Einsatz von Öl (z. B. RUBIO MONOCOAT).

GARANTIE
Hervorragende Qualität erfordert hervorragendes Service. Daher gewähren wir auf unsere SAUNABOARDS 10 Jahre Garantie auf die Verleimung für den privaten Bereich und 12.000 Betriebsstunden Garantie für gewerbliche oder öffentliche Saunen bei entsprechender Registrierung (siehe Garantieerklärung).

VERARBEITUNG
Für die Befestigung der SAUNABOARDS empfehlen wir eine Kombination aus Verklebung und Verschraubung der Plattenelemente (Paneele). Durch verschiedenste Saunakonstruktionen der Verarbeiter raten wir bei abweichender Befestigung dies vorab zu prüfen und entsprechend weiter zu verarbeiten. Bei Weichhölzern, Starkfurnieren sowie Althölzern empfehlen wir die Platten vor dem Einbau zu bürsten, um ein nachträgliches abschiefern und absplittern dieser Hölzer vorzubeugen.
Verzug durch den einseitigen Aufbau sowie der Prägung ist möglich, kann aber durch mehrmaliges verschrauben oder rückseitige Schlitzung beseitigt werden.

VORTEILE
» Viele Designmöglichkeiten (große und kleine Paneele)
» Große Auswahl an Holzarten und Oberflächenstrukturen
» Keine emittierenden Schadstoffe in der Verleimung lt Prüfzeugnis ÖNORM 6219-1
» Hohen Schraubenauszugswiderstand für optimale Befestigung
» Große Formate (Optimierung; weniger Verschnitt als Kleinformate)
» Garantie – unsere Zusatzleistung

SAUNABOARD

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com
Irrtümer, Satz- und Druckfehler sowie Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, welche sich unter www.jgrabner.at befinden.

product example: SAUNABOARD Diamant 2.0 - Salzkammergutelche Wolfgangsee

SAUNABOARD
DIAMANT 2.0

GENERAL INFORMATION

Surface structures (surface finishes you can feel) are fully in line with today's trends. With the structured SAUNABOARD you set new highlights in modern sauna construction.

The embossing pattern results in a deeper surface structure (up to 3.5 mm) and creates an even more striking visual effect.

These natural wood surfaces are taken from real beams and split timbers and embossed into a variety of veneers. As a result they are given a smooth finished surface that requires no further treatment. At sauna temperatures this special plywood board emits no formaldehyde (apart from the natural contents of the wood).

The SAUNABOARD from J Grabner conforms to the strict ÖNORM M6219-1. Therefore all types of wood (except smoked or treated wood types) are suitable for sauna construction and can be used (see test reports Interior Analytics/Tappler).

FORMATS (BILLING FORMAT)

2800 x 1250 mm / pallet size: 30 units

Panels are supplied rough-sized and should be clean-cut. Edge-defects 1 cm wide along the long side are also possible (sanded through veneer top layer, scratches, delamination). In this connection panels are supplied in oversize 2820x1250 or 2520x1250. We also recommend to trim a factory edge before start processing.

THICKNESS

16 mm (other thicknesses on request) - tested board thickness

During the embossing process, the compression of the wood creates different thicknesses in the board.

QUALITY

A/Blind

Front side A = visible quality / Back side blind = Blind veneer without quality standard

JOINING METHOD

Sliced veneer joined in solid character (plank matched veneer)

GLUING

D4 the latest generation acc. DIN EN 314 Part 2 Class 3. The gluing quality with regard to water resistance and temperature stability has been tested for sauna suitability under laboratory conditions over a significantly long period.

SCOPE OF APPLICATION

High-quality sauna-, infrared-, heat cabin- or wellness centre construction (interior design of the cabins). Can also be used for BIO- or steamer saunas with appropriate after drying and ventilation of the facility (max. short-term humidity 60 – 70%). Not suitable for wet rooms and steam chambers (100% humidity). For oak-veneered SAUNABOARDS, we recommend to turn special attention to air circulation, as otherwise moisture may cause a reaction of the wood ingredients (tannic acid, lignin). Caused by natural content of tannic acid water, perspiration and hair dyes may cause staining on the wood. Oak may - due to the medullary rays (mirrors) - develop fine cracks/roughness or small joint gaps during sauna operation, this is to be regarded as normal with this type of wood.

VENEER SURFACE

unpolished

STRUCTURE

Embossed on one side. Warpage is possible due to the one-sided structure, but can be eliminated by screwing several times or by slotting on the back.

INNER LAYER

Plywood (rotary cut veneer) made of European aspen (not exotic wood!) or Gabon mix (Okoume-Fuma). Plywood is not a homogeneous material (such as chipboard or MDF) and can therefore exhibit warping due to the environment (heat, cold, humidity, dryness) or due to transport and storage. If this is more pronounced, we recommend slitting the backside.

FSC® as well as PEFC™ certified veneers can be provided on request.

TOP LAYER

Sliced veneer top layers standard approx. 0.6mm (hardwood and Europe-an softwood), 0.8mm (European softwood). Other veneer thicknesses on request. The SAUNABOARD from J Grabner sets new standards in design. Very many types of wood as well as embossed optics are available in the standard range.

The top layer of Mondsee panel is a coloured silver-gray oak veneer. These colours are generally not UV-stable and slowly fade when exposed to UV rays (e.g. window glass without UV protection). Contact us to find out more before the installation!

Knife marks: Diagonal knife marks (scratches) are caused by the cutting process during veneer production. These can occur on the structured SAUNABOARD panels generally. The veneered panels cannot be sanded after being embossed. It can be removed by sanding, using a soft brush or an abrasive sponge Scotch Brite. Knife marks are also minimized when using oil (e.g. RUBIO MONOCOAT). Structured SAUNABOARD panels with sanded surface are available on request.

WARRANTY

Outstanding quality requires outstanding service. For this reason we give a 10 year warranty on the gluing on our SAUNABOARDS for the private sector and a warranty of 12,000 hours of operation for commercial or public saunas with corresponding registration (see Warranty Statement).

PROCESSING

For fixing the SAUNABOARDS we recommend a combination of gluing and screwing the board elements (panels). Due to the great variety of sauna constructions, with a different method of fixing we advise the person performing the work to check this beforehand and to continue working accordingly. For softwoods, thick veneering as well as old woods we rec-ommend brushing the boards before installation, in order to prevent these woods from splintering and flaking off later.

Warpage due to the one-sided construction and the embossing is possible, but can be eliminated by screwing several times or by slotting on the back.

ADVANTAGES

- *many design options (large and small panels)*
- *large selection of wood types and surface structures*
- *no emission of pollutants from the glue in compliance with the standards ÖNORM 6219-1 (see test reports)*
- *high screw retention for optimal fixing*
- *large formats (optimisation; less waste than small formats)*
- *warranty – our additional service*

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com

Errors and misprints subject to change without prior notice. Our general terms and conditions for sale and delivery apply. Those can be found on our website www.jgrabner.at.

SAUNABOARD

Produktbeispiel: SAUNABOARD Diamant – Salzkammergutеiche Altaussee

SAUNABOARD
DIAMANT, SPALT & SELECT

ALLGEMEINE INFORMATION
Oberflächenstrukturen (Haptikoberflächen) liegen voll im Trend der Zeit. Setzen Sie mit der geprägten SAUNABOARD neue Akzente im modernen Saunabau. Diese natürlichen Holzoberflächen sind von echten Balken und Spalthölzern abgenommen und in verschiedenste Furniere geprägt. Sie erhalten damit eine fertige geglättete Oberfläche, die nicht mehr behandelt werden muss. Diese Spezialsperrholzplatte emittiert bei Sauanatemperaturen kein Formaldehyd (außer den natürlichen Holzinhalten).
Das SAUNABOARD von J Grabner entspricht der strengen ÖNORM M6219-1. Es sind daher alle Holzarten (außer geräucherte oder behandelte Holzarten) für den Saunabau geeignet und einsetzbar (siehe Prüfungszeugnis Innenraumanalytik/Tappler).

FORMATE (VERRECHNUNGSFORMAT)
2800 x 1250 mm / Palettengröße: 30 Stück
Rohformate - die Platten sind nicht fertig formatiert und eventuell nicht winkelgenau. Ebenso können rundum 1cm Randfehler (Abschliff, Kratzer, Abschieferungen) sein. Dadurch werden die Platten mit einem Übermaß 2820x1250 oder 2520x1250 mm ausgeliefert. Wir empfehlen vor einer weiteren Bearbeitung einen sogenannten Staub- bzw. Besäumschnitt winkelgenau durchzuführen.

STÄRKE
16 mm (andere Stärken auf Anfrage) geprüfte Plattenstärke. Während des Prägevorganges entstehen durch die Komprimierung des Holzes unterschiedliche Stärken in der Platte.

QUALITÄT
A/Blind
Vorderseite A = Sichtqualität / Rückseite Blind = Blindfurnier ohne Qualitätsanspruch

FÜGEART
Messerfurnierdecklagen im Massivcharakter gefügt

VERLEIMUNG
D4 der neuesten Generation nach DIN EN 314 Teil 2 Klasse 3. Die Verleimungsqualität hinsichtlich Wasserfestigkeit und Temperaturbeständigkeit wurden unter Laborbedingungen auf Saunatauglichkeit über einen signifikant langen Zeitraum geprüft.

EINSATZBEREICH
Hochwertiger Sauna-, Infrarot-, Wärmekabinen- oder Wellnessanlagenbau (Innenausbau der Kabinen). Auch für BIO- oder Verdampfersaunen bei entsprechender Nachtrocknung und Lüftung der Anlage einsetzbar (kurzfristig max. 60 – 70% Luftfeuchte). Nicht für Nasszellen und Dampfkammern (100% Luftfeuchte) geeignet. Bei Eiche-furnierten SAUNABOARDS empfehlen wir besonders auf die Luftzirkulation zu achten, da es ansonsten durch Feuchtigkeit eine Reaktion der Holzinhaltsstoffe (Gerbsäure, Lignin) geben kann. Durch die enthaltene Gerbsäure kann es durch Wasser, Schweiß, Haarfärbemittel zu Fleckenbildung kommen. Ebenso können im Saunabetrieb feine Risse (Rauigkeit) oder Fugen entstehen, dies ist als normal anzusehen. (Temperatur- und Feuchtebedingt).

FURNIEROBERFLÄCHE
ungeschliffen

AUFBAU
Einseitig geprägt. Verzug ist durch den einseitigen Aufbau möglich, kann aber durch mehrmaliges verschrauben oder rückseitige Schlitzung beseitigt werden.

INNENLAGE
Sperrholzaufbau (Schälfurnier) aus europäischer Espe (kein Exotenholz!) oder Gabun-Mix (Okoume-Fuma). Sperrholz ist kein homogener Werkstoff (wie Span- oder MDF-Platten) und kann daher umgebungsbedingt (Wärme, Kälte, Feuchte, Trockenheit) oder durch Transport und Lagerung einen Verzug aufweisen. Sollte dieser stärker sein, empfehlen wir ein rückseitiges Schlitzen der Platten. FSC® sowie PEFC™ zertifizierte Furniere können auf Wunsch angeboten werden.

DECKLAGE
Messerfurnierdecklagen Standard ca. 0,6mm (Hartholz und europäisches Weichholz), 0,8mm (europäisches Weichholz). Andere Furnierstärken auf Anfrage. Das SAUNABOARD von J Grabner setzt neue Maßstäbe im Design. Sehr viele Holzarten sowie Prägeoptiken sind im Standardprogramm erhältlich.
Decklage Mondsee = grau gefärbtes Furnier; diese Farben sind generell nicht UV-stabil und bleichen bei UV-Einstrahlung (z. B. Fensterglas ohne UV-Schutz) oder UV-Strahlen langsam aus. Informieren Sie sich vor dem Einsatz bei uns!
Messerspuren: schräge Schleifspuren (Rifen, Scharten, Kratzer), die durch den Messervorgang bei der Furniererzeugung entstehen, können bei den geprägten SAUNABOARD (sämtliche Holzarten) vorkommen, da die Furniere nach der Prägung nicht mehr geschliffen werden können. Diese können vor dem Verbau noch leicht gebürstet (weiche Bürste) oder durch einen Schleifschwamm (z. B. Scotch Brite) beseitigt oder minimiert werden. Gerne bieten wir Ihnen auf Anfrage das geprägte SAUNABOARD auch gebürstet an. Ebenso minimieren sich die Schleifspuren bei einem Einsatz von Öl (z. B. RUBIO MONOCOAT).

GARANTIE
Hervorragende Qualität erfordert hervorragendes Service. Daher gewähren wir auf unsere SAUNABOARDS 10 Jahre Garantie auf die Verleimung für den privaten Bereich und 12.000 Betriebsstunden Garantie für gewerbliche oder öffentliche Saunen bei entsprechender Registrierung (siehe Garantieerklärung).

VERARBEITUNG
Für die Befestigung der SAUNABOARDS empfehlen wir eine Kombination aus Verklebung und Verschraubung der Plattenelemente (Paneele). Durch verschiedenste Saunakonstruktionen der Verarbeiter raten wir bei abweichender Befestigung dies vorab zu prüfen und entsprechend weiter zu verarbeiten. Bei Weichhölzern, Starkfurnieren sowie Althölzern empfehlen wir die Platten vor dem Einbau zu bürsten, um ein nachträgliches abschiefern und absplittern dieser Hölzer vorzubeugen.
Verzug durch den einseitigen Aufbau sowie der Prägung ist möglich, kann aber durch mehrmaliges verschrauben oder rückseitige Schlitzung beseitigt werden.

VORTEILE
» Viele Designmöglichkeiten (große und kleine Paneele)
» Große Auswahl an Holzarten und Oberflächenstrukturen
» Keine emittierenden Schadstoffe in der Verleimung laut Prüfzeugnis ÖNORM 6219-1
» Hohen Schraubenauszugswiderstand für optimale Befestigung
» Große Formate (Optimierung; weniger Verschnitt als Kleinformate)
» Garantie – unsere Zusatzleistung

SAUNABOARD

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com
Irrtümer, Satz- und Druckfehler sowie Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, welche sich unter www.jgrabner.at befinden.

product example: SAUNABOARD Spalt - stone pine

SAUNABOARD
DIAMANT, SPALT & SELECT

GENERAL INFORMATION

Surface structures (surface finishes you can feel) are fully in line with today's trends. With the structured SAUNABOARD you set new highlights in modern sauna construction. These natural wood surfaces are taken from real beams and split timbers and embossed into a variety of veneers. As a result they are given a smooth finished surface that requires no further treatment. At sauna temperatures this special plywood board emits no formaldehyde (apart from the natural contents of the wood).
The SAUNABOARD from J Grabner conforms to the strict ÖNORM M6219-1. Therefore all types of wood (except smoked or treated wood types) are suitable for sauna construction and can be used (see test reports Interior Analytics/Tappler).

FORMATS (BILLING FORMAT)

2800 x 1250 mm / pallet size: 30 units
Panels are supplied rough-sized and should be clean-cut. Edge-defects 1 cm wide along the long side are also possible (sanded through veneer top layer, scratches, delamination). In this connection panels are supplied in oversize 2820x1250 or 2520x1250. We also recommend to trim a factory edge before start processing.

THICKNESS

16 mm (other thicknesses on request) - tested board thickness. During the embossing process, the compression of the wood creates different thicknesses in the board.

QUALITY

A/Blind
Front side A = visible quality / Back side blind = Blind veneer without quality standard

JOINING METHOD

Sliced veneer joined in solid character (plank matched veneer)

GLUING

D4 the latest generation acc. DIN EN 314 Part 2 Class 3. The gluing quality with regard to water resistance and temperature stability has been tested for sauna suitability under laboratory conditions over a significantly long period.

SCOPE OF APPLICATION

High-quality sauna-, infrared-, heat cabin- or wellness centre construction (interior design of the cabins). Can also be used for BIO- or steamer saunas with appropriate after drying and ventilation of the facility (max. short-term humidity 60 – 70%). Not suitable for wet rooms and steam chambers (100% humidity). For oak-veneered SAUNABOARDS, we recommend to turn special attention to air circulation, as otherwise moisture may cause a reaction of the wood ingredients (tannic acid, lignin). Caused by natural content of tannic acid water, perspiration and hair dyes may cause staining on the wood. Oak may - due to the medullary rays (mirrors) - develop fine cracks/roughness or small joint gaps during sauna operation, this is to be regarded as normal with this type of wood.

VENEER SURFACE

unpolished

STRUCTURE

Embossed on one side. Warpage is possible due to the one-sided structure, but can be eliminated by screwing several times or by slotting on the back.

INNER LAYER

Plywood (rotary cut veneer) made of European aspen (not exotic wood!) or Gabon mix (Okoume-Fuma). Plywood is not a homogeneous material (such as chipboard or MDF) and can therefore exhibit warping due to the environment (heat, cold, humidity, dryness) or due to transport and storage. If this is more pronounced, we recommend slitting the backside.
FSC® as well as PEFC™ certified veneers can be provided on request.

TOP LAYER

Sliced veneer top layers standard approx. 0.6mm (hardwood and Europe-an softwood), 0.8mm (European softwood). Other veneer thicknesses on request. The SAUNABOARD from J. Grabner sets new standards in design. Very many types of wood as well as embossed optics are available in the standard range.
The top layer of Mondsee panel is a coloured silver-gray oak veneer. These colours are generally not UV-stable and slowly fade when exposed to UV rays (e.g. window glass without UV protection). Contact us to find out more before the installation!
Knife marks: Diagonal knife marks (scratches) are caused by the cutting process during veneer production. These can occur on the structured SAUNABOARD panels generally. The veneered panels cannot be sanded after being embossed. It can be removed by sanding, using a soft brush or an abrasive sponge Scotch Brite. Knife marks are also minimized when using oil (e.g. RUBIO MONOCOAT). Structured SAUNABOARD panels with sanded surface are available on request.

WARRANTY

Outstanding quality requires outstanding service. For this reason we give a 10 year warranty on the gluing on our SAUNABOARDS for the private sector and a warranty of 12,000 hours of operation for commercial or public saunas with corresponding registration (see Warranty Statement).

PROCESSING

For fixing the SAUNABOARDS we recommend a combination of gluing and screwing the board elements (panels). Due to the great variety of sauna constructions, with a different method of fixing we advise the person performing the work to check this beforehand and to continue working accordingly. For softwoods, thick veneering as well as old woods we recommend brushing the boards before installation, in order to prevent these woods from splintering and flaking off later.
Warpage due to the one-sided construction and the embossing is possible, but can be eliminated by screwing several times or by slotting on the back.

ADVANTAGES

- *many design options (large and small panels)*
- *large selection of wood types and surface structures*
- *no emission of pollutants from the glue in compliance with the standards ÖNORM 6219-1 (see test reports)*
- *high screw retention for optimal fixing*
- *large formats (optimisation; less waste than small formats)*
- *warranty – our additional service*

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com

Errors and misprints subject to change without prior notice. Our general terms and conditions for sale and delivery apply. Those can be found on our website www.jgrabner.at.

SAUNABOARD

SAUNABOARD
CURVED, FINE & STRAIGHT

ALLGEMEINE INFORMATION
Unsere Rillen-Prägung ist in der Oberfläche CURVED, FINE und STRAIGHT erhältlich. Durch ihr geradliniges Design sind sie besonders modern und ausdrucksstark. Von einander unterscheidet sie der Abstand und die Form der einzelnen Rillen. Aufgrund der matten, splitterfreien Oberfläche sind sie wunderbar pflegeleicht und alltagstauglich. Diese Spezialsperrholzplatte emittiert bei Sauanatemperaturen kein Formaldehyd (außer den natürlichen Holzinhalten). Das SAUNABOARD von J Grabner entspricht der strengen ÖNORM M6219-1. Es sind daher alle Holzarten für den Saunabau geeignet und einsetzbar (siehe Prüfungszeugnis STRUCTURE von Innenraumanalytik/Tappler).

FORMATE (VERRECHNUNGSFORMAT)
2800 x 1250 mm / Palettengröße: 30 Stück
Rohformate - die Platten sind nicht fertig formatiert und eventuell nicht winkelgenau. Ebenso können rundum 1cm Randfehler (Abschliff, Kratzer, Abschieferungen) sein. Dadurch werden die Platten mit einem Übermaß 2820x1250 mm ausgeliefert. Wir empfehlen vor einer weiteren Bearbeitung einen sogenannten Staub- bzw. Besäumschnitt winkelgenau durchzuführen.

STÄRKE
16 mm (andere Stärken auf Anfrage) geprüfte Plattenstärke. Während des Prägevorganges entstehen durch die Komprimierung des Holzes unterschiedliche Stärken in der Platte.

QUALITÄT
A/Blind
Vorderseite A = Sichtqualität / Rückseite Blind = Blindfurnier ohne Qualitätsanspruch

FÜGEART
Messerfurnierdecklagen im Massivcharakter gefügt

VERLEIMUNG
D4 der neuesten Generation nach DIN EN 314 Teil 2 Klasse 3. Die Verleimungsqualität hinsichtlich Wasserfestigkeit und Temperaturbeständigkeit wurden unter Laborbedingungen auf Saunatauglichkeit über einen signifikant langen Zeitraum geprüft.

EINSATZBEREICH
Hochwertiger Sauna-, Infrarot-, Wärmekabinen- oder Wellnessanlagenbau (Innenausbau der Kabinen). Auch für BIO- oder Verdampfersaunen bei entsprechender Nachtrocknung und Lüftung der Anlage einsetzbar (kurzfristig max. 60 – 70% Luftfeuchte). Nicht für Nasszellen und Dampfkammern (100% Luftfeuchte) geeignet. Bei Eiche-furnierten SAUNABOARDS empfehlen wir besonders auf die Luftzirkulation zu achten, da es ansonsten durch Feuchtigkeit eine Reaktion der Holzinhaltsstoffe (Gerbsäure, Lignin) geben kann. Durch die enthaltene Gerbsäure kann es durch Wasser, Schweiß, Haarfärbemittel zu Fleckenbildung kommen. Ebenso können im Saunabetrieb feine Risse (Rauigkeit) oder Fugen entstehen, dies ist als normal anzusehen. (Temperatur- und Feuchtebedingt).

FURNIEROBERFLÄCHE
ungeschliffen

OBERFLÄCHE
Durch die Prägung kann die Oberfläche bei den einzelnen Rillen leicht rau oder schiefrig sein. Darum empfehlen wir die Oberfläche leicht zu bürsten (Kunststoffbürste).

AUFBAU
Einseitig geprägt. Verzug ist durch den einseitigen Aufbau möglich, kann aber durch mehrmaliges verschrauben oder rückseitige Schlitzung beseitigt werden.

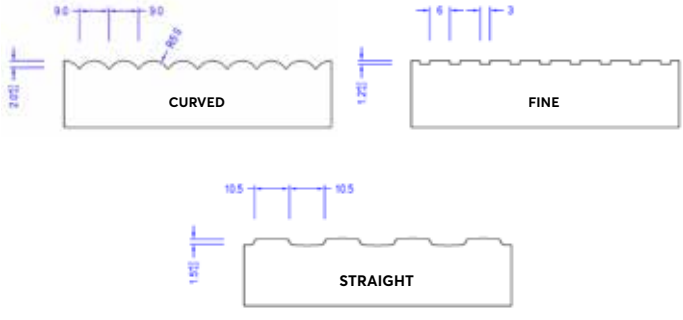
INNENLAGE
Sperrholzaufbau (Schälfurnier) aus europäischer Espe (kein Exotenholz!) oder Gabun-Mix (Okoume-Fuma). Sperrholz ist kein homogener Werkstoff (wie Span- oder MDF-Platten) und kann daher umgebungsbedingt (Wärme, Kälte, Feuchte, Trockenheit) oder durch Transport und Lagerung einen Verzug aufweisen. Sollte dieser stärker sein, empfehlen wir ein rückseitiges Schlitzen der Platten.

DECKLAGE
Messerfurnierdecklagen Standard ca. 0,6mm (Hartholz und europäisches Weichholz), 0,8mm (europäisches Weichholz). Andere Furnierstärken auf Anfrage. Das SAUNABOARD von J Grabner setzt neue Maßstäbe im Design. Sehr viele Holzarten sowie Prägeoptiken sind im Standardprogramm erhältlich.
Messerspuren: schräge Schleifspuren (Rifen, Scharten, Kratzer), die durch den Messervorgang bei der Furniererzeugung entstehen, können bei den geprägten SAUNABOARDS (sämtliche Holzarten) vorkommen, da die Furniere nach der Prägung nicht mehr geschliffen werden können. Diese können vor dem Verbau noch leicht gebürstet (weiche Bürste) oder durch einen Schleifschwamm (z. B. Scotch Brite) beseitigt oder minimiert werden. Gerne bieten wir auf Anfrage die geprägten SAUNABOARDS auch gebürstet an. Ebenso minimieren sich die Schleifspuren bei einem Einsatz von Öl (z. B. RUBIO MONOCOAT).

GARANTIE
Hervorragende Qualität erfordert hervorragendes Service. Daher gewähren wir auf unsere SAUNABOARDS 10 Jahre Garantie auf die Verleimung für den privaten Bereich und 12.000 Betriebsstunden Garantie für gewerbliche oder öffentliche Saunen bei entsprechender Registrierung (siehe Garantieerklärung).

VERARBEITUNG
Für die Befestigung der SAUNABOARDS empfehlen wir eine Kombination aus Verklebung und Verschraubung der Plattenelemente (Paneele). Durch verschiedenste Saunakonstruktionen der Verarbeiter raten wir bei abweichender Befestigung dies vorab zu prüfen und entsprechend weiter zu verarbeiten. Bei Weichhölzern, Starkfurnieren sowie Althölzern empfehlen wir die Platten vor dem Einbau zu bürsten, um ein nachträgliches abschiefern und absplittern dieser Hölzer vorzubeugen.
Verzug durch den einseitigen Aufbau sowie der Prägung ist möglich, kann aber durch mehrmaliges verschrauben oder rückseitige Schlitzung beseitigt werden.

VORTEILE
» Viele Designmöglichkeiten (große und kleine Paneele)
» Große Auswahl an Holzarten und Oberflächenstrukturen
» Keine emittierenden Schadstoffe in der Verleimung laut Prüfzeugnis ÖNORM 6219-1
» Hohen Schraubenauszugswiderstand für optimale Befestigung
» Große Formate (Optimierung; weniger Verschnitt als Kleinformate)
» Garantie – unsere Zusatzleistung



J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com

Irrtümer, Satz- und Druckfehler sowie Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, welche sich unter www.jgrabner.at befinden.

product example: SAUNABOARD STRAIGHT - oak smoked

SAUNABOARD
CURVED, FINE & STRAIGHT

GENERAL INFORMATION
Our groove embossing is available in CURVED, FINE and STRAIGHT finish. Their linear design makes them particularly modern and expressive.
The only difference between them is the spacing and shape of the individual grooves. Due to the matte, chip-free surface, they are wonderfully easy to clean and suitable for everyday use.
At sauna temperatures this special plywood board emits no formaldehyde (apart from the natural contents of the wood). The SAUNABOARD from J Grabner conforms to the strict ÖNORM M6219-1. Therefore all types of wood are suitable for sauna construction and can be used (see test reports „STRUCTURE" Interior Analytics/Tappler).

FORMATS (BILLING FORMAT)
2800 x 1250 mm / pallet size: 30 units
Panels are supplied rough-sized and should be clean-cut. Edge-defects 1 cm wide along the long side are also possible (sanded through veneer top layer, scratches, delamination). In this connection panels are supplied in oversize 2820x1250 mm. We also recommend to trim a factory edge before start processing.

THICKNESS
16 mm (other thicknesses on request) - tested board thickness
During the embossing process, the compression of the wood creates different thicknesses in the board.

QUALITY
A/Blind
Front side A = visible quality / Back side blind = Blind veneer without quality standard

JOINING METHOD
Sliced veneer joined in solid character (plank matched veneer)

GLUING
D4 the latest generation acc. DIN EN 314 Part 2 Class 3. The gluing quality with regard to water resistance and temperature stability has been tested for sauna suitability under laboratory conditions over a significantly long period.

SCOPE OF APPLICATION
High-quality sauna-, infrared-, heat cabin- or wellness centre construction (interior design of the cabins). Can also be used for BIO- or steamer saunas with appropriate after drying and ventilation of the facility (max. short-term humidity 60 – 70%). Not suitable for wet rooms and steam chambers (100% humidity). For oak-veneered SAUNABOARDS, we recommend to turn special attention to air circulation, as otherwise moisture may cause a reaction of the wood ingredients (tannic acid, lignin). Caused by natural content of tannic acid water, perspiration and hair dyes may cause staining on the wood. Oak may - due to the medullary rays (mirrors) - develop fine cracks/roughness or small joint gaps during sauna operation, this is to be regarded as normal with this type of wood.

VENEER SURFACE
unpolished

SURFACE
Due to the embossing, the surface of the individual grooves may be slightly rough or slanted. Therefore, we recommend brushing the surface lightly (plastic brush).

STRUCTURE
Embossed on one side. Warpage is possible due to the one-sided structure, but can be eliminated by screwing several times or by slotting on the back.

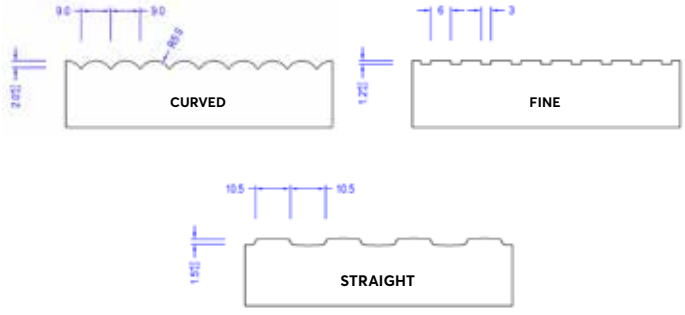
INNER LAYER
Plywood (rotary cut veneer) made of European aspen (not exotic wood!) or Gabon mix (Okoume-Fuma). Plywood is not a homogeneous material (such as chipboard or MDF) and can therefore exhibit warping due to the environment (heat, cold, humidity, dryness) or due to transport and storage. If this is more pronounced, we recommend slitting the backside.

TOP LAYER
Sliced veneer top layers standard approx. 0.6mm (hardwood and Europe-an softwood), 0.8mm (European softwood). Other veneer thicknesses on request. The SAUNABOARD from J. Grabner sets new standards in design. Very many types of wood as well as embossed optics are available in the standard range.
Knife marks: Diagonal knife marks (scratches) are caused by the cutting process during veneer production. These can occur on the structured SAUNABOARD panels generally. The veneered panels cannot be sanded after being embossed. It can be removed by sanding, using a soft brush or an abrasive sponge Scotch Brite. Knife marks are also minimized when using oil (e.g. RUBIO MONOCOAT). Structured SAUNABOARD panels with sanded surface are available on request.

WARRANTY
Outstanding quality requires outstanding service. For this reason we give a 10 year warranty on the gluing on our SAUNABOARDS for the private sector and a warranty of 12,000 hours of operation for commercial or public saunas with corresponding registration (see Warranty Statement).

PROCESSING
For fixing the SAUNABOARDS we recommend a combination of gluing and screwing the board elements (panels). Due to the great variety of sauna constructions, with a different method of fixing we advise the person performing the work to check this beforehand and to continue working accordingly. For softwoods, thick veneering as well as old woods we recommend brushing the boards before installation, in order to prevent these woods from splintering and flaking off later.
Warpage due to the one-sided construction and the embossing is possible, but can be eliminated by screwing several times or by slotting on the back.

ADVANTAGES
» *many design options (large and small panels)*
» *large selection of wood types and surface structures*
» *no emission of pollutants from the glue in compliance with the standards ÖNORM 6219-1 (see test reports)*
» *high screw retention for optimal fixing*
» *large formats (optimisation; less waste than small formats)*
» *warranty – our additional service*



J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com

Errors and misprints subject to change without prior notice. Our general terms and conditions for sale and delivery apply. Those can be found on our website www.jgrabner.at.

SAUNABOARD

Produktbeispiel: SAUNABOARD LASER - Leaves

SAUNABOARD LASER

ALLGEMEINE INFORMATION
Die moderne Laserbearbeitung kombiniert mit unseren strukturierten SAUNABOARDS – das ermöglicht ganz neue 3D-Oberflächen. Individuelle Motive – wie Logos, Muster, Bilder, etc. können auf Anfrage in unsere Platten gelasert werden. Der SAUNABOARD LASER LEAVES dient als Basis die Oberfläche DIAMANT 2.0 und ist standardmäßig in der Holzart Eiche Astig verfügbar.
Sie erhalten somit eine fertige Oberfläche, die nicht mehr behandelt werden muss. Diese Spezialsperrholzplatte emittiert bei Sauanatemperaturen kein Formaldehyd (außer den natürlichen Holzinhalten). Das SAUNABOARD DIAMANT 2.0 LASER von J Grabner entspricht der strengen ÖNORM M6219-1.

FORMATE (VERRECHNUNGSFORMAT)
2800 x 1250 mm / Palettengröße: 30 Stück
Rohformate - die Platten sind nicht fertig formatiert und eventuell nicht winkelgenau. Ebenso können rundum 1cm Randfehler (Abschliff, Kratzer, Abschieferungen) sein. Dadurch werden die Platten mit einem Übermaß 2820x1250 mm ausgeliefert. Wir empfehlen vor einer weiteren Bearbeitung einen sogenannten Staub- bzw. Besäumschnitt winkelgenau durchzuführen.

STÄRKE
16 mm (andere Stärken auf Anfrage) geprüfte Plattenstärke
Während des Prägevorganges entstehen durch die Komprimierung des Holzes unterschiedliche Stärken in der Platte.

QUALITÄT
A/Blind
Vorderseite A = Sichtqualität / Rückseite Blind = Blindfurnier ohne Qualitätsanspruch

FÜGEART
Messerfurnierdecklagen im Massivcharakter gefügt

VERLEIMUNG
D4 der neuesten Generation nach DIN EN 314 Teil 2 Klasse 3. Die Verleimungsqualität hinsichtlich Wasserfestigkeit und Temperaturbeständigkeit wurden unter Laborbedingungen auf Saunatauglichkeit über einen signifikant langen Zeitraum geprüft.

EINSATZBEREICH
Hochwertiger Sauna-, Infrarot-, Wärmekabinen- oder Wellnessanlagenbau (Innenausbau der Kabinen). Auch für BIO- oder Verdampfersaunen bei entsprechender Nachtrocknung und Lüftung der Anlage einsetzbar (kurzfristig max. 60 – 70% Luftfeuchte). Nicht für Nasszellen und Dampfkammern (100% Luftfeuchte) geeignet. Bei Eiche-furnierten SAUNABOARDS empfehlen wir besonders auf die Luftzirkulation zu achten, da es ansonsten durch Feuchtigkeit eine Reaktion der Holzinhaltsstoffe (Gerbsäure, Lignin) geben kann. Durch die enthaltene Gerbsäure kann es durch Wasser, Schweiß, Haarfärbemittel zu Fleckenbildung kommen. Ebenso können im Saunabetrieb feine Risse (Rauigkeit) oder Fugen entstehen, dies ist als normal anzusehen. (Temperatur- und Feuchtebedingt).

FURNIEROBERFLÄCHE
ungeschliffen

OBERFLÄCHE
Durch den Laserungsvorgang kann die Oberfläche einen „smoke" (Schmauchspuren) aufweisen. Diese lassen sich mit einem feuchten, weichen Lappen oder Tuch problemlos entfernen.

AUFBAU
Einseitig geprägt. Verzug ist durch den einseitigen Aufbau möglich, kann aber durch mehrmaliges verschrauben oder rückseitige Schlitzung beseitigt werden.

INNENLAGE
Sperrholzaufbau (Schälfurnier) aus europäischer Espe (kein Exotenholz!) oder Gabun-Mix (Okoume-Fuma). Sperrholz ist kein homogener Werkstoff (wie Span- oder MDF-Platten) und kann daher umgebungsbedingt (Wärme, Kälte, Feuchte, Trockenheit) oder durch Transport und Lagerung einen Verzug aufweisen. Sollte dieser stärker sein, empfehlen wir ein rückseitiges Schlitzen der Platten.

DECKLAGE
Messerfurnierdecklagen Standard ca. 0,6mm (Hartholz und europäisches Weichholz), 0,8mm (europäisches Weichholz). Messerspuren: schräge Schleifspuren (Rifen, Scharten, Kratzer), die durch den Messervorgang bei der Furniererzeugung entstehen, können bei den geprägten SAUNABOARDS (sämtliche Holzarten) vorkommen, da die Furniere nach der Prägung nicht mehr geschliffen werden können. Diese können vor dem Verbau noch leicht gebürstet (weiche Bürste) oder durch einen Schleifschwamm (z. B. Scotch Brite) beseitigt oder minimiert werden. Gerne bieten wir auf Anfrage die geprägte SAUNABOARD auch gebürstet an. Ebenso minimieren sich die Schleifspuren bei einem Einsatz von Öl (z. B. RUBIO MONOCOAT).

GARANTIE
Hervorragende Qualität erfordert hervorragendes Service. Daher gewähren wir auf unsere SAUNABOARDS 10 Jahre Garantie auf die Verleimung für den privaten Bereich und 12.000 Betriebsstunden Garantie für gewerbliche oder öffentliche Saunen bei entsprechender Registrierung (siehe Garantieerklärung).

VERARBEITUNG
Für die Befestigung der SAUNABOARDS empfehlen wir eine Kombination aus Verklebung und Verschraubung der Plattenelemente (Paneele). Durch verschiedenste Saunakonstruktionen der Verarbeiter raten wir bei abweichender Befestigung dies vorab zu prüfen und entsprechend weiter zu verarbeiten. Bei Weichhölzern, Starkfurnieren sowie Althölzern empfehlen wir die Platten vor dem Einbau zu bürsten, um ein nachträgliches abschiefern und absplittern dieser Hölzer vorzubeugen.
Verzug durch den einseitigen Aufbau sowie der Prägung ist möglich, kann aber durch mehrmaliges verschrauben oder rückseitige Schlitzung beseitigt werden.

VORTEILE
» Viele Designmöglichkeiten (große und kleine Paneele)
» Keine emittierenden Schadstoffe in der Verleimung laut Prüfzeugnis ÖNORM 6219-1
» Hohen Schraubenauszugswiderstand für optimale Befestigung
» Große Formate (Optimierung; weniger Verschnitt als Kleinformate)
» Garantie – unsere Zusatzleistung

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com

Irrtümer, Satz- und Druckfehler sowie Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, welche sich unter www.jgrabner.at befinden.

product example: SAUNABOARD LASER - Leaves

SAUNABOARD LASER

GENERAL INFORMATION

Modern laser processing combined with our structured SAUNABOARDS - this enables completely new 3D surfaces. Individual motifs - such as logos, patterns, pictures, etc. can be lasered into our boards on request. The DIAMANT 2.0 embossing makes these designs stand out even more and make them a real highlight in your sauna.
The SAUNABOARD LASER LEAVES is based on DIAMANT 2.0 surface and is available in oak knotty as standard. Thus, you get a finished surface that does not require further treatment. At sauna temperatures this special plywood board emits no formaldehyde (apart from the natural contents of the wood). The SAUNABOARD DIAMANT 2.0 LASER from J Grabner conforms to the strict ÖNORM M6219-1.

FORMATS (BILLING FORMAT)

2800 x 1250 mm / pallet size: 30 units
Panels are supplied rough-sized and should be clean-cut. Edge-defects 1 cm wide along the long side are also possible (sanded through veneer top layer, scratches, delamination). In this connection panels are supplied in oversize 2820x1250 mm. We also recommend to trim a factory edge before start processing.

THICKNESS

16 mm (other thicknesses on request) - tested board thickness
During the embossing process, the compression of the wood creates different thicknesses in the board.

QUALITY

A/Blind
Front side A = visible quality / Back side blind = Blind veneer without quality standard

JOINING METHOD

Sliced veneer joined in solid character (plank matched veneer)

GLUING

D4 the latest generation acc. DIN EN 314 Part 2 Class 3. The gluing quality with regard to water resistance and temperature stability has been tested for sauna suitability under laboratory conditions over a significantly long period.

SCOPE OF APPLICATION

High-quality sauna-, infrared-, heat cabin- or wellness centre construction (interior design of the cabins). Can also be used for BIO- or steamer saunas with appropriate after drying and ventilation of the facility (max. short-term humidity 60 – 70%). Not suitable for wet rooms and steam chambers (100% humidity). For oak-veneered SAUNABOARDS, we recommend to turn special attention to air circulation, as otherwise moisture may cause a reaction of the wood ingredients (tannic acid, lignin). Caused by natural content of tannic acid water, perspiration and hair dyes may cause staining on the wood. Oak may - due to the medullary rays (mirrors) - develop fine cracks/roughness or small joint gaps during sauna operation, this is to be regarded as normal with this type of wood.

VENEER SURFACE

unpolished

SURFACE

Due to the laser process, the surface may show a „smoke" (smudge marks). These can be easily removed with a damp, soft cloth or tissue.

STRUCTURE

Embossed on one side. Warpage is possible due to the one-sided structure, but can be eliminated by screwing several times or by slotting on the back.

INNER LAYER

Plywood (rotary cut veneer) made of European aspen (not exotic wood!) or Gabon mix (Okoume-Fuma). Plywood is not a homogeneous material (such as chipboard or MDF) and can therefore exhibit warping due to the environment (heat, cold, humidity, dryness) or due to transport and storage. If this is more pronounced, we recommend slitting the backside.

TOP LAYER

Sliced veneer top layers standard approx. 0.6mm (hardwood and Europe-an softwood), 0.8mm (European softwood). Other veneer thicknesses on request. The SAUNABOARD from J Grabner sets new standards in design. Very many types of wood as well as embossed optics are available in the standard range.
Knife marks: Diagonal knife marks (scratches) are caused by the cutting process during veneer production. These can occur on the structured SAUNABOARD panels generally. The veneered panels cannot be sanded after being embossed. It can be removed by sanding, using a soft brush or an abrasive sponge Scotch Brite. Knife marks are also minimized when using oil (e.g. RUBIO MONOCOAT). Structured SAUNABOARD panels with sanded surface are available on request.

WARRANTY

Outstanding quality requires outstanding service. For this reason we give a 10 year warranty on the gluing on our SAUNABOARDS for the private sector and a warranty of 12,000 hours of operation for commercial or public saunas with corresponding registration (see Warranty Statement).

PROCESSING

For fixing the SAUNABOARDS we recommend a combination of gluing and screwing the board elements (panels). Due to the great variety of sauna constructions, with a different method of fixing we advise the person performing the work to check this beforehand and to continue working accordingly. For softwoods, thick veneering as well as old woods we recommend brushing the boards before installation, in order to prevent these woods from splintering and flaking off later.
Warpage due to the one-sided construction and the embossing is possible, but can be eliminated by screwing several times or by slotting on the back.

ADVANTAGES

- *many design options (large and small panels)*
- *no emission of pollutants from the glue in compliance with the standards ÖNORM 6219-1 (see test reports)*
- *high screw retention for optimal fixing*
- *large formats (optimisation; less waste than small formats)*
- *warranty – our additional service*

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com

Errors and misprints subject to change without prior notice. Our general terms and conditions for sale and delivery apply. Those can be found on our website www.jgrabner.at.

SAUNABOARD

Produktbeispiel: SONNBOARD - Fichte/Tanne braun

SONNBOARD

ALLGEMEINE INFORMATION
Echtes sonnenverbranntes Massivholz verleimt mit der SAUNABOARD ergibt eine Designplatte mit höchstem technischen Anspruch. Diese Spezialsperrholzplatte emittiert bei Sauanatemperaturen weder Formaldehyd (außer den natürlichen Holzinhalten) noch Biozide oder Isocyanate. Das SONNBOARD von J Grabner entspricht der strengen ÖNORM M6219-1. Es ist daher für den Saunabau geeignet und einsetzbar (siehe Prüfungszeugnis Innenraumanalytik/Tappler).
Nach dem Sägen tendieren die Bretter dazu, etwas nachzutrocknen, wodurch sie ein wenig schrumpfen können. Dies betrifft vor allem auch die Äste, was dazu führen kann, dass sie sich vom umgebenden Holz lösen. Manchmal kommt es vor, dass sich der Ast komplett löst und ein kleines Loch zurücklässt. Da unsere Produktentwickler von diesem Effekt wissen, mischen wir Farbe in die Klebeschicht, die verwendet wird, um die Bretter auf das Sperrholz zu kleben, so dass in den Löchern nicht das helle Sperrholz, sondern der dunkle Kleber zu sehen ist. Dadurch sticht es nicht ins Auge.
Wuchs, Farbe, Struktur und Maserung sind bei jedem Baum individuell. Jahrzehntelange Witterungseinflüsse formten schließlich aus dem Holz, das wir für das SONNBOARD verwenden, einzigartige Kunstwerke. Farbliche und strukturelle Abweichungen unserer SONNBOARDS sind daher naturbedingt und kein Makel, sondern ein Beweis für die Natürlichkeit und Naturbelassenheit unseres Materials.

FORMATE (VERRECHNUNGSFORMAT)
2050 x 2550 x 16 mm (Palettengröße 24 Stück)
2500 x 1250 x 16 mm (Palettengröße 30 Stück)
2800 x 1250 x 16 mm (Palettengröße 30 Stück)
Rohformate - die Platten sind nicht fertig formatiert und eventuell nicht winkelgenau. Wir empfehlen vor einer weiteren Bearbeitung einen sogenannten Staub- bzw. Besäumschnitt winkelgenau durchzuführen.

STÄRKE
16 mm

QUALITÄT
Es handelt sich um echtes, sonnenverbranntes und verwittertes Holz. Ausfalläste, offene Stellen durch ausgezogene Nägel oder Schrauben, Risse, Farbunterschiede, Wurmlöcher und Gänge und teilweise offene Fugen etc. sind gewünscht und spiegeln den Charakter dieser echten Althölzer wieder und sind kein Reklamationsgrund.
Im Saunabetrieb können die einzelnen Bretter weiter austrocknen und sich Risse bilden, dies betrifft auch die Äste, was dazu führen kann, dass sie sich vom umgebenden Holz lösen und somit ein Loch entsteht.

EINSATZBEREICH
Hochwertiger Sauna-, Infrarot-, Wärmekabinen- oder Wellnessanlagenbau (Innenausbau der Kabinen). Auch für BIO- oder Verdampfersaunen bei entsprechender Nachtrocknung und Lüftung der Anlage einsetzbar (kurzfristig max. 60 – 70% Luftfeuchte). Nicht für Nasszellen und Dampfkammern (100% Luftfeuchte) geeignet.

AUFBAU
Einseitig Altholz-Lamellen. Verzug ist durch den einseitigen Aufbau möglich.

INNENLAGE
Sperrholzaufbau (Schälfurnier) aus europäischer Espe (kein Exotenholz!) oder Gabun-Mix (Okoume-Fuma). Verzug durch den einseitigen Aufbau ist möglich.
Sperrholz ist kein homogener Werkstoff (wie Span- oder MDF-Platten) und kann daher umgebungsbedingt (Wärme, Kälte, Feuchte, Trockenheit) oder durch Transport und Lagerung einen Verzug aufweisen. Sollte dieser stärker sein, empfehlen wir ein rückseitiges Schlitzen der Platten.

DECKLAGE
6mm Massivholzlamellen aus echten sonnenverbrannten Holz (gelegt, nicht fugenverleimt)

VERLEIMUNG
D4 der neuesten Generation nach DIN EN 314 Teil 2 Klasse 3. Die Verleimungsqualität hinsichtlich Wasserfestigkeit und Temperaturbeständigkeit wurden unter Laborbedingungen auf Saunatauglichkeit über einen signifikant langen Zeitraum geprüft.

FARBVARIANTEN
» braun
» grau (mit braunen Einschlüssen)

VERARBEITUNG
Für die Befestigung der SONNBOARDS empfehlen wir eine Kombination aus Verklebung und Verschraubung der Plattenelemente. Durch verschiedenste Saunakonstruktionen der Verarbeiter raten wir bei abweichender Befestigung dies vorab zu prüfen und entsprechend weiter zu verarbeiten. Bei Althölzern empfehlen wir die Platten vor dem Einbau nochmals leicht zu bürsten, um ein nachträgliches abschiefern und absplittern dieser Hölzer vorzubeugen.

VORTEILE
» Viele Designmöglichkeiten
» Ein Plattenformat (keine fallenden Längen!)
» Geprüfte Saunaqualität (ÖNORM 6219-1)
» Weniger Schwund als Massivholz

SAUNABOARD

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com
Irrtümer, Satz- und Druckfehler sowie Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, welche sich unter www.jgrabner.at befinden.

produkt example: SONNBOARD - spruce/fir gray

SONNBOARD

GENERAL INFORMATION

Real sunburned solid wood glued with the SAUNABOARD produces a designer board with the greatest technical claim. At sauna temperatures this special plywood board emits neither formaldehyde (apart from the natural contents of the wood), nor biocides or isocyanates.
The SONNBOARD from J Grabner conforms to the strict ÖNORM M6219-1. It is therefore suitable for sauna construction and can be used (see test reports Interior Analytics/Tappler).
After being sawn, the planks tend to afterdry a bit, which lets them shrink a little bit. This affects especially the knots, which can cause them to detach from the surrounding wood. Sometimes it happens that the knot comes off completely, leaving a little hole.
Because our product designers know of this effect, we mix a greyish colour into the glue film used to stick the old wood planks onto the plywood. So through the holes that the knots leave you will not see the light coloured plywood, but the greyish glue. This will not catch the eye as much.
Growth, colour, structure and grain are individual in each tree. Centuries of weather influences finally formed the wood we use for the SONNBOARD. Colour and structural differences of our SONNBOARDS are therefore natural and not a flaw, but a proof of the naturalness of our material.

FORMATS (BILLING FORMAT)

2050 x 2550 x 16 mm (pallet size: 24 Stück)
2500 x 1250 x 16 mm (pallet size: 30 Stück)
2800 x 1250 x 16 mm (pallet size: 30 Stück)
Panels are supplied rough-sized and should be clean-cut. We also recommend to trim a factory edge before start processing.

THICKNESS

16 mm

QUALITY

It is a real sunburned and weathered wood. Knot, nail and worm holes, cracks, dead knots, colour difference and gaps are inherent characteristics of old wood and represent its character and therefore, will not be accepted as a claim.
During sauna operation the planks can still dry out and thereby create cracks and cause the dead knots to fall out leaving a hole.

SCOPE OF APPLICATION

High-quality sauna-, infrared-, heat cabin- or wellness centre construction (interior design of the cabins). Can also be used for BIO- or steamer saunas with appropriate afterdrying and ventilation of the facility (max. short-term humidity 60 – 70%). Not suitable for wet rooms and steam chambers (100% humidity).

STRUCTURE

Old wood slats on one side. Warpage is possible due to the one-sided structure.

INNER LAYER

Plywood (rotary cut veneer) made of European aspen (not exotic wood!) or Gabon mix (Okoume-Fuma). Distortion of the panel is possible due to thick top layer (6 mm) and thin inner and back side layer. Plywood is not a homogeneous material (such as chipboard or MDF) and can therefore exhibit warping due to the environment (heat, cold, humidity, dryness) or due to transport and storage. If this is more pronounced, we recommend slitting the backside.

TOP LAYER

6mm solid wood lamellae made from real sunburned wood

GLUING

D4 the latest generation acc. DIN EN 314 Part 2 Class 3. The gluing quality with regard to water resistance and temperature stability has been tested for sauna suitability under laboratory conditions over a significantly long period.

COLOUR VARIANTS

» *brown*
» *gray (with shades of brown)*

PROCESSING

For fixing the SONNBOARDS we recommend a combination of gluing and screwing the board elements. Due to the great variety of sauna constructions, with a different method of fixing we advise the person performing the work to check this beforehand and to continue working accordingly. With old wood we recommend brushing the boards before installation, in order to prevent these woods from splintering and flaking off later.

ADVANTAGES

» *many design options*
» *one board format (no varying lengths!)*
» *no emission of pollutants from the glue in compliance with the standards ÖNORM 6219-1 (see test reports)*
» *shrinks less than solid wood*

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com

Errors and misprints subject to change without prior notice. Our general terms and conditions for sale and delivery apply. Those can be found on our website www.jgrabner.at.

SAUNABOARD

Produktbeispiel: SAUNABOARD Stone - Galaxy Black

SAUNABOARD STONE

ALLGEMEINE INFORMATION
Echtstein liegt im Trend – auch im Sauna- und im Infrarotbereich. Matte, glänzende oder glitzernde Oberflächen setzen tolle Akzente. SAUNABOARD STONE ist die erste Dünnschiefer-Echtstein-Saunaplatte, die die extremen Bedingungen einer Sauna standhält und auch bei Saunatemperaturen kein Formaldehyd (außer den natürlichen Holzinhalten der Trägerplatte) emittiert. Das SAUNABOARD STONE entspricht der strengen ÖNORM M6219-1 (siehe Prüfungszeugnis Innenraumanalytik/Tappler).
Die oberste Schicht besteht aus natürlichem Schiefer. Hitzeeinwirkung kann dazu führen, dass der Schiefer Kalkstein absondert, was entlang der „Adern" im Stein geschieht, die sich auf einigen der Boards durch den Stein ziehen. Diese winzigen Kalksteinkristalle werden die Adern, die durch den Stein laufen, optisch etwas hervortreten lassen.

FORMATE (VERRECHNUNGSFORMAT)
2390 x 1190 mm
Rohformate - die Platten sind nicht fertig formatiert und eventuell nicht winkelgenau. Wir empfehlen vor einer weiteren Bearbeitung einen sogenannten Staub- bzw. Besäumschnitt winkelgenau durchzuführen.

STÄRKE
16 mm

OBERFLÄCHEN
4 Steinoberflächen im Standardprogramm (über 10 Varianten lieferbar)

VERLEIMUNG
Die Verleimung der SAUNABOARD mit der Stones – Dünnschieferplatte erfolgt folgendermaßen:
D4 der neuesten Generation nach DIN EN 314 Teil 2 Klasse 3. Die Verleimungsqualität hinsichtlich Wasserfestigkeit und Temperaturbeständigkeit wurden unter Laborbedingungen auf Saunatauglichkeit über einen signifikant langen Zeitraum geprüft.

EINSATZBEREICH
Hochwertiger Sauna-, Infrarot-, Wärmekabinen- oder Wellnessanlagenbau (Innenausbau der Kabinen). Auch für BIO- oder Verdampfersaunen bei entsprechender Nachtrocknung und Lüftung der Anlage einsetzbar (kurzfristig max. 60 – 70% Luftfeuchte). Nicht für Nasszellen und Dampfkammern (100% Luftfeuchte) geeignet. Auch im Ofenbereich (Angaben über Abstände des Ofenherstellers beachten) einsetzbar.

AUFBAU
Einseitig Stone. Verzug ist durch den einseitigen Aufbau möglich.

INNENLAGE
Sperrholzaufbau (Schälfurnier) aus europäischer Espe (kein Exotenholz!) oder Gabun-Mix (Okoume-Fuma). Verzug durch den einseitigen Aufbau ist möglich. Sperrholz ist kein homogener Werkstoff (wie Span- oder MDF-Platten) und kann daher umgebungsbedingt (Wärme, Kälte, Feuchte, Trockenheit) oder durch Transport und Lagerung einen Verzug aufweisen. Sollte dieser stärker sein, empfehlen wir ein rückseitiges Schlitzen der Platten.

DECKLAGE
Stones Dünnschiefer Echtstein mit 1,0 – 1,4 mm Stärke. Gesamtauflage, 5 – 2 mm. Trägerschicht aus Glasfasern und Harz um die Stabilität des Steines zu gewährleisten. Es handelt sich um Echtstein-Dünnschiefer; Farbadern, Ausflocken von Kalk, Flecken, Risse, Erhöhungen und Vertiefungen sind natürlich und kommen im Naturstein vor und sind daher kein Reklamationsgrund. Jede Steinoberfläche ist individuell und sieht etwas anders aus, auch von der selben Charge (Naturstein).

VERARBEITUNG
SAUNABOARD Stone kann mit den üblichen Zuschnittanlagen geschnitten werden (Standzeiten der Sägeblättern verringern sich gegenüber normalen SAUNABOARDS ohne Dünnschieferauflage). Für die Befestigung der SAUNABOARDS empfehlen wir eine Kombination aus Verklebung und Verschraubung der Plattenelemente (Paneele). Durch verschiedenste Saunakonstruktionen der Verarbeiter raten wir bei abweichender Befestigung dies vorab zu prüfen und entsprechend weiter zu verarbeiten.

VORTEILE
» Viele Designmöglichkeiten
» Große Auswahl an Echtsteinoberflächen
» Fix fertige Verarbeitung in der eigenen Werkstätte.
  Kein Fliesen legen oder verfugen auf der Baustelle.
  Einfaches Verkleben und Verschrauben der Platte.
» Großes Format - 2390 x 1190 mm (z.B. Rückwand bis zur Bank ohne Fuge!)
» Saunatauglich (Temperatur- und Feuchtebeständig verleimt)
» Formaldehydfrei (außer den natürlichen Holzinhalten -ÖNORM M6219-1 geprüft)
» Innenlage aus kompakten Espenholz (Saunaholz);
  dadurch hohen Schraubenauszugswiederstand für optimale Befestigung
» Kein Exotenholz – ressourcenschonend (Trägerplatte)
» Gleiche Stärke wie das SAUNABOARD – kein Stoß wie bei Fließen oder Stein

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com

Irrtümer, Satz- und Druckfehler sowie Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, welche sich unter www.jgrabner.at befinden.

product example: SAUNABOARD Stone - Argento

SAUNABOARD STONE

GENERAL INFORMATION

Genuine stone is trendy – also in the sauna and infrared area. Matte, glossy or shiny surfaces make for great design highlights.
SAUNABOARD STONE is the first thin slate genuine stone sauna panel that withstands the extreme conditions found in a sauna and that will not emit formaldehyde (except for the natural wood contained in the substrate plate) even in sauna temperatures.
The SAUNABOARD Stone fulfils the strict ÖNORM M6219-1 requirements (refer to indoor pollutants analysis certificate/Tappler).
The top layer is made of natural thin slate. Heat exposure can cause thin slate to emit limestone, which will happen along the stone „veins" that you would see on some of the boards. Those tiny limestone crystals will make the veins running through the stone stand out a little.

FORMATS (BILLING FORMAT)

2390 x 1190 mm
Panels are supplied rough-sized and should be clean-cut. We also recommend to trim a factory edge before start processing.

THICKNESS

16 mm

SURFACES

4 stone surfaces in the standard program (more than 10 variants available)

BONDING

The SAUNABOARDS is bonded to the Stones thin slate panel as follows:
D4 of the latest generation in accordance with DIN EN 314 part 2 class 3. The bonding quality has been tested in terms of waterproofness and temperature resistance under laboratory conditions for suitability for use in saunas over a significant period.

SCOPE OF APPLICATION

High-quality sauna, infrared, heat cabin or wellness facility construction (interior finishing of the cabins). With appropriate subsequent drying and ventilation, also suitable for use in BIO or evaporator saunas (max. 60 – 70% humidity in the short term). Not suited for wet cells and steam chambers (100% humidity). Can also be used in the oven area (observe clearance specifications of the manufacturer).

STRUCTURE

One-sided Stone. Warpage is possible due to the one-sided structure.

INNER LAYER

Plywood (rotary cut veneer) made of European aspen (not exotic wood!) or Gabon mix (Okoume-Fuma). Plywood is not a homogeneous material (such as chipboard or MDF) and can therefore exhibit warping due to the environment (heat, cold, humidity, dryness) or due to transport and storage. If this is more pronounced, we recommend slitting the backside.

TOP LAYER

Stones thin slate genuine stone of 1.0 – 1.4 mm strength.
Total top layer strength 1.5 – 2 mm.
Substrate layer made of fibre glass and resin to ensure stability of the stone.

PROCESSING

SAUNABOARDS Stone can be cut using the normal cutting systems (tool life of saw blades will be reduced compared to normal sauna boards without thin slate top layer). For fastening the sauna boards, we recommend a combination of bonding and screwing of the panel elements. As sauna structures of different fabricators vary, we recommend to check this in advance if a different type of attachment is used and to adapt the finish accordingly.

ADVANTAGES

- *many design options*
- *wide choice of genuine stone surfaces*
- *processing at company's own workshop ready for installation.*
  No laying of tiles or grouting on the construction site.
  Easy bonding and screwing of the panel.
- *large format – 2390 x 1190 mm (e. g. no joint from the rear panel to the bank!)*
- *suited for saunas (temperature and humidity resistant bonding)*
- *free of formaldehyde (except for the natural wood contents – tested according to ÖNORM M6219-1)*
- *Interior layer made from compact aspen wood (sauna wood) thus high screw pull-out strength for optimal fastening*
- *no exotic wood – resource friendly (substrate plate)*
- *same thickness as the SAUNABOARD – no joints as with tiles or stone*

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com

Errors and misprints subject to change without prior notice. Our general terms and conditions for sale and delivery apply. Those can be found on our website www.jgrabner.at.

SAUNABOARD

Produktbeispiel: SAUNABOARD Colour Select - Black

SAUNABOARD COLOUR

ALLGEMEINE INFORMATION
Die SAUNABOARD COLOUR ist eine Saunaplatte mit einer Decklage aus durchgefärbten Furnieren - speziell entwickelt für unifarbene Wände im Saunabereich. Um hervorragende Ergebnisse zu erzielen und natürlich auch der Gesundheit zuliebe, werden ausnahmslos schadstofffreie Farben auf Wasserbasis verwendet. Geprüft ist die SAUNABOARD Colour natürlich nach der ÖNORM M6219-1 und VOC bei 90°C. Diese Farbkollektion für den Sauna-Innenausbau ist in 7 versch. Farbsorten und in 2 Oberflächen, glatt oder geprägt (SELECT) erhältlich.

FORMATE (VERRECHNUNGSFORMAT)
2800 x 1250 mm - glatte und geprägte Oberfläche (SAUNABOARD SELECT)
Palettengröße: 30 Stück
Rohformate - die Platten sind nicht fertig formatiert und eventuell nicht winkelgenau. Ebenso können rundum 1cm Randfehler (Abschliff, Kratzer, Abschieferungen) sein. Dadurch werden die Platten mit einem Übermaß 2820x1250 oder 2520x1250 mm ausgeliefert. Wir empfehlen vor einer weiteren Bearbeitung einen sogenannten Staub- bzw. Besäumschnitt winkelgenau durchzuführen.

STÄRKE
16 mm geprüfte Plattenstärke (andere Stärken auf Anfrage)

QUALITÄT
A/Blind
Vorderseite A = Sichtqualität durchgefärbtes Furnier
Rückseite Blind = Blindfurnier ohne Qualitätsanspruch

FÜGEART
Messerfurnierdecklagen im Massivcharakter gefügt

VERLEIMUNG
D4 der neuesten Generation nach DIN EN 314 Teil 2 Klasse 3. Die Verleimungsqualität hinsichtlich Wasserfestigkeit und Temperaturbeständigkeit wurden unter Laborbedingungen auf Saunatauglichkeit über einen signifikant langen Zeitraum geprüft.

EINSATZBEREICH
Hochwertiger Sauna-, Infrarot-, Wärmekabinen- oder Wellnessanlagenbau (Innenausbau der Kabinen). Auch für BIO- oder Verdampfersaunen bei entsprechender Nachtrocknung und Lüftung der Anlage einsetzbar (kurzfristig max. 60 – 70% Luftfeuchte). Nicht für Nasszellen und Dampfkammern (100% Luftfeuchte) geeignet. Der Saunaeffekt wird durch die Farbe nicht beeinflusst - wie gewohnt, nehmen die Platten die Feuchtigkeit auf und geben sie wieder an die Umgebung ab. Je nach Beanspruchung der Sauna werden die Farben ihren ursprünglichen Farbton etwas verändern, dies ergibt sich schon aus dem Basisfurnier der SAUNABOARD COLOUR. Ebenso kann es durch UV-Strahlung (Fenster, Türen, Glasfronten) zum Aufhellen oder ausbleichen der Farben kommen.

OBERFLÄCHE (GLATT)
Schliff KORN 80; Putzschliff - es handelt sich um keinen Fertigschliff, leichte Leimreste sowie leichter Leimdurchschlag oder rauhe Stellen können vorhanden sein.

FARBE
Die verwendeten Farben auf Wasserbasis sind weder krebserregend noch gesundheitsgefährdend, sind vorzugsweise ölfrei und weisen mit Ausnahme von Wasser, keinerlei anorganische Bestandteile, wie Chrom, Nickel, Silizium oder andere Schwermetalle auf. Die Verwendung bedenklicher Lösemittel ist daher nicht erforderlich! Diese Farben werden daher auch unbedenklich zum Färben von Stoffen in der Bekleidungsindustrie verwendet. Sämtliche gefärbte Furniere unserer Kollektion sind somit unter Umwelt bzw. gesundheitlichen Aspekten unbedenklich.

AUFBAU
Einseitig geprägt. Verzug ist durch den einseitigen Aufbau möglich.

INNENLAGE
Sperrholzaufbau (Schälfurnier) aus europäischer Espe (kein Exotenholz!) oder Gabun-Mix (Okoume-Fuma). Sperrholz ist kein homogener Werkstoff (wie Span- oder MDF-Platten) und kann daher umgebungsbedingt (Wärme, Kälte, Feuchte, Trockenheit) oder durch Transport und Lagerung einen Verzug aufweisen. Sollte dieser stärker sein, empfehlen wir ein rückseitiges Schlitzen der Platten.

DECKLAGE
Farbfurniere 0,6 + 0,9 mm werden mit schadstofffreien Farben getränkt, die Farbpartikel aufgenommen und anschließend schonend getrocknet. Dadurch verbreitet sich die Farbe durchgehend im Furnier und nicht nur oberflächlich. Als Basisfurnier dienen sehr helle Holzarten ohne Farbfehler oder Farbeinschlüsse. Im Standardprogramm sind 7 Farbvarianten erhältlich.
Messerspuren bei der Oberfläche Structure: Schräge Schleifspuren (Rifen, Scharten, Kratzer), die durch den Messervorgang bei der Furniererzeugung entstehen, können bei den geprägten SAUNABOARDS (sämtliche Holzarten) vorkommen, da die Furniere nach der Prägung nicht mehr geschliffen werden können. Diese können vor dem Verbau noch leicht gebürstet (weiche Bürste) oder durch einen Schleifschwamm (z. B. Scotch Brite) beseitigt oder minimiert werden. Gerne bieten wir auf Anfrage die geprägte SAUNABOARD auch gebürstet an. Ebenso minimieren sich die Schleifspuren bei einem Einsatz von Öl (z. B. RUBIO MONOCOAT).

LAGERWARE
Schwarz, Grau

BESTELLWARE
Auf Anfrage (betreffend Lieferzeit) auch erhältlich in den Farben Gelb, Grün, Blau, Rot, Rosa

GARANTIE
Hervorragende Qualität erfordert hervorragendes Service. Daher gewähren wir auf unsere SAUNABOARDS 10 Jahre Garantie auf die Verleimung für den privaten Bereich und 12.000 Betriebsstunden Garantie für gewerbliche oder öffentliche Saunen bei entsprechender Registrierung (siehe Garantieerklärung).

VERARBEITUNG
Für die Befestigung der SAUNABOARDS empfehlen wir eine Kombination aus Verklebung und Verschraubung der Plattenelemente (Paneele). Durch verschiedenste Saunakonstruktionen der Verarbeiter raten wir bei abweichender Befestigung dies vorab zu prüfen und entsprechend weiter zu verarbeiten. Bei Weichhölzern, Starkfurnieren sowie Althölzern empfehlen wir die Platten vor dem Einbau zu bürsten, um ein nachträgliches abschiefern und absplittern dieser Hölzer vorzubeugen.

VORTEILE
» Viele Designmöglichkeiten (große und kleine Paneele)
» Große Formate (Optimierung; weniger Verschnitt als Kleinformate)
» 7 verschiedene Farbvarianten – hoher Deckungsgrad, starke Farben
» Erhältlich mit glatter oder geprägter Oberfläche (SAUNABOARD COLOUR SELECT)
» Keine emittierenden Schadstoffe in der Verleimung laut Prüfzeugnis ÖNORM 6219-1
» Kein Exotenholz – ressourcenschonende Trägerplatte
» Garantie – unsere Zusatzleistung

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com

Irrtümer, Satz- und Druckfehler sowie Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, welche sich unter www.jgrabner.at befinden.

product example: SAUNABOARD Colour Select - Red

SAUNABOARD COLOUR

GENERAL INFORMATION

The SAUNABOARD COLOUR is a saunaboard with a cover layer made of coloured veneers - specially developed for uni-coloured walls in the sauna area. In order to achieve excellent results and, of course, for the sake of health, water-based pollutant-free colours are used without exception.
Of course, the SAUNABOARD COLOUR is tested according to ÖNORM M6219-1. This colour collection for the sauna interior is available in 7 different colours and 2 surfaces, plain or embossed (SELECT) available.

FORMATS (BILLING FORMAT)

2800 x 1250 mm - plain surface and embossed surface (SAUNABOARD SELECT)
pallet size: 30 units
Panels are supplied rough-sized and should be clean-cut. Edge-defects 1 cm wide along the long side are also possible (sanded through veneer top layer, scratches, delamination). In this connection panels are supplied in oversize 2820x1250 or 2520x1250. We also recommend to trim a factory edge before start processing.

THICKNESS

16 mm (other thicknesses on request) => tested board thickness

QUALITY

A/Blind
Front side A = visible quality, veneer dyed thoroughly
Back side blind = blind veneer without quality standard

JOINING METHOD

Sliced veneer joined in solid character

GLUING

D4 the latest generation acc. DIN EN 314 Part 2 Class 3. The gluing quality with regard to water resistance and temperature stability has been tested for sauna suitability under laboratory conditions over a significantly long period.

SCOPE OF APPLICATION

High-quality sauna-, infrared-, heat cabin- or wellness centre construction (interior design of the cabins). Can also be used for BIO- or steamer saunas with appropriate afterdrying and ventilation of the facility (max. short-term humidity 60 – 70%). Not suitable for wet rooms and steam chambers (100% humidity). The sauna effect is not affected by the colour - as usual, the boards absorb the moisture and emit it back into the environment. Depending on the intensity of use of the sauna, the colours will change their original colour a bit – this results from the base veneer of the SAUNABOARD COLOUR. UV radiation (windows, doors, glass fronts) can also cause the colours to lighten.

SURFACE (SMOOTH)

Panels are sanded 80 grit. It is not a finish sanding. Slight glue rests as well as slight adhesive penetration or rough spots may be present.

COLOUR

The water-based paints used are neither carcinogenic nor harmful to health, are preferably oil-free and, with the exception of water, do not contain any inorganic components such as chromium, nickel, silicon or other heavy metals. The use of questionable solvents is therefore not necessary! These colours are therefore also used safely for dyeing fabrics in the clothing industry. All dyed veneers in our collection are therefore harmless from an environmental and health point of view.

STRUCTURE

Embossed on one side. Warpage is possible due to the one-sided structure.

INNER LAYER

Plywood (rotary cut veneer) made of European aspen (not exotic wood!) or Gabon mix (Okoume-Fuma). Plywood is not a homogeneous material (such as chipboard or MDF) and can therefore exhibit warping due to the environment (heat, cold, humidity, dryness) or due to transport and storage. If this is more pronounced, we recommend slitting the backside.

TOP LAYER

Colour veneers 0.6 + 0.9 mm are impregnated with pollutant-free paints, the colour particles are absorbed and then gently dried. As a result, the colour continuously infiltrates the veneer and does not stay on the surface only. The veneers themselves are very light coloured wood types without colour variations or inclusions. The standard program offers 7 colour variants.
Knife marks: Diagonal knife marks (scratches) are caused by the cutting process during veneer production. These can occur on the structured SAUNABOARD panels generally. The veneered panels cannot be sanded after being embossed. It can be removed by sanding, using a soft brush or an abrasive sponge Scotch Brite. Knife marks are also minimized when using oil (e.g. RUBIO MONOCOAT). Structured SAUNABOARD panels with sanded surface are available on request.

STANDARD PROGRAM

black, grey

MADE TO ORDER-PROGRAM

Also available in yellow, green, blue, red, pink on request (deviating delivery time)

WARRANTY

Outstanding quality requires outstanding service. For this reason we give a 10 year warranty on the gluing on our SAUNABOARDS for the private sector and a warranty of 12,000 hours of operation for commercial or public saunas with corresponding registration (see Warranty Statement).

PROCESSING

For fixing the SAUNABOARDS we recommend a combination of gluing and screwing the board elements (panels). Due to the great variety of sauna constructions, with a different method of fixing we advise the person performing the work to check this beforehand and to continue working accordingly. For softwoods, thick veneering as well as old woods we recommend brushing the boards before installation, in order to prevent these woods from splintering and flaking off later.

ADVANTAGES

- *Many design options (large and small panels)*
- *7 different colour variants – well covering, strong colours*
- *Available with plain or embossed surface (SAUNABOARD COLOUR SELECT)*
- *No emission of pollutants from the glue in compliance with the standards ÖNORM 6219-1 (see test reports)*
- *No exotic wood - resource-saving core board*
- *Large, waste-optimized formats*
- *warranty - our additional service*
- *tested on VOC emission (see test report)*

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com

Errors and misprints subject to change without prior notice. Our general terms and conditions for sale and delivery apply. Those can be found on our website www.jgrabner.at.

SAUNABOARD

Produktbeispiel: SAUNABOARD - Eiche Astig

SAUNABOARD

ALLGEMEINE INFORMATION
Hohe Temperaturen und Feuchtigkeit, sowie die anschließende Trockenheit, die in einer Sauna entsteht, belasten das Material enorm. Bei dem neuentwickelten SAUNABOARD vereinen wir höchsten technischen Anspruch, edles Design, und fortschrittliches Format in einer Platte.
Diese Spezialsperrholzplatte emittiert bei Sauanatemperaturen weder Formaldehyd (außer den natürlichen Holzinhalten), noch Biozide oder Isocyanate. Das SAUNABOARD von J Grabner entspricht der strengen ÖNORM M6219-1. Es sind daher alle Holzarten (außer geräucherte oder behandelte Holzarten) für den Saunabau geeignet und einsetzbar (siehe Prüfungszeugnis Innenraumanalytik/Tappler).

FORMATE (VERRECHNUNGSFORMAT)
2800 x 1250 mm und 2500 x 1250 mm / Palettengröße: 30 Stück
Rohformate - die Platten sind nicht fertig formatiert und eventuell nicht winkelgenau. Ebenso können rundum 1cm Randfehler (Abschliff, Kratzer, Abschieferungen) sein. Dadurch werden die Platten mit einem Übermaß 2820x1250 oder 2520x1250 mm ausgeliefert. Wir empfehlen vor einer weiteren Bearbeitung einen sogenannten Staub- bzw. Besäumschnitt winkelgenau durchzuführen.

STÄRKE
16 mm (andere Stärken auf Anfrage) => geprüfte Plattenstärke

QUALITÄT
A/Blind
Vorderseite A = Sichtqualität
Rückseite Blind = Blindfurnier ohne Qualitätsanspruch

FÜGEART
Messerfurnierdecklagen im Massivcharakter gefügt

VERLEIMUNG
D4 der neuesten Generation nach DIN EN 314 Teil 2 Klasse 3. Die Verleimungsqualität hinsichtlich Wasserfestigkeit und Temperaturbeständigkeit wurden unter Laborbedingungen auf Saunatauglichkeit über einen signifikant langen Zeitraum geprüft.

EINSATZBEREICH
Hochwertiger Sauna-, Infrarot-, Wärmekabinen- oder Wellnessanlagenbau (Innenausbau der Kabinen). Auch für BIO- oder Verdampfersaunen bei entsprechender Nachtrocknung und Lüftung der Anlage einsetzbar (kurzfristig max. 60 – 70% Luftfeuchte). Nicht für Nasszellen und Dampfkammern (100% Luftfeuchte) geeignet. Bei Eiche-furnierten SAUNABOARDS empfehlen wir besonders auf die Luftzirkulation zu achten, da es ansonsten durch Feuchtigkeit eine Reaktion der Holzinhaltsstoffe (Gerbsäure, Lignin) geben kann. Durch die enthaltene Gerbsäure kann es durch Wasser, Schweiß, Haarfärbemittel zu Fleckenbildung kommen. Ebenso können im Saunabetrieb feine Risse (Rauigkeit) oder Fugen entstehen, dies ist als normal anzusehen. (Temperatur- und Feuchtebedingt).

OBERFLÄCHE
Schliff KORN 80; Putzschliff - es handelt sich um keinen Fertigschliff, leichte Leimreste sowie leichter Leimdurchschlag oder rauhe Stellen können vorhanden sein.

INNENLAGE
Sperrholzaufbau (Schälfurnier) aus europäischer Espe (kein Exotenholz!) oder Gabun-Mix (Okoume-Fuma). Sperrholz ist kein homogener Werkstoff (wie Span- oder MDF-Platten) und kann daher umgebungsbedingt (Wärme, Kälte, Feuchte, Trockenheit) oder durch Transport und Lagerung einen Verzug aufweisen. Sollte dieser stärker sein, empfehlen wir ein rückseitiges Schlitzen der Platten. FSC® sowie PEFC™ zertifizierte Furniere können auf Wunsch angeboten werden. Der Decklage entsprechend kann die Farbe der Innenlage angepasst werden (Espe oder Erle).

DECKLAGE
Messerfurnierdecklagen Standard ca. 0,6mm helle Harthölzer und 0,9mm Weichhölzer. Andere Furnierstärken auf Anfrage.
Das SAUNABOARD von J Grabner setzt neue Maßstäbe im Design. Sehr viele Holzarten sowie Prägeoptiken sind im Standardprogramm erhältlich. Generell können im Furnier beim Saunabetrieb genauso wie Massivholz durch die enormen Wechselbedingungen (Hitze, Feuchte, Trockenheit) feine Risse oder Rauhigkeit entstehen, dies ist als normal zu betrachten.
Alle Furnieroberflächen mit Astanteil können Ausfalläste (Löcher) enthalten. Diese können vom Kunden vor dem Einbau ausgekittet oder ausgestopelt werden (Fremdast einfügen). Akazie oder Eiche Altholz können Messerscharten (schräge Kratzer) enthalten. Durch das spröde harte Holz entstehen diese beim Messervorgang und dürfen in diesen Furnierarten vorkommen.

GARANTIE
Hervorragende Qualität erfordert hervorragendes Service. Daher gewähren wir auf unsere SAUNABOARDS 10 Jahre Garantie auf die Verleimung für den privaten Bereich und 12.000 Betriebsstunden Garantie für gewerbliche oder öffentliche Saunen bei entsprechender Registrierung (siehe Garantieerklärung).

VERARBEITUNG
Für die Befestigung der SAUNABOARDS empfehlen wir eine Kombination aus Verklebung und Verschraubung der Plattenelemente (Paneele). Durch verschiedenste Saunakonstruktionen der Verarbeiter raten wir bei abweichender Befestigung dies vorab zu prüfen und entsprechend weiter zu verarbeiten. Bei Weichhölzern, Starkfurnieren sowie Althölzern empfehlen wir die Platten vor dem Einbau zu bürsten, um ein nachträgliches abschiefern und absplittern dieser Hölzer vorzubeugen.

VORTEILE
» Viele Designmöglichkeiten (große und kleine Paneele)
» Große Auswahl an Holzarten und Oberflächenstrukturen
» Keine emittierenden Schadstoffe in der Verleimung laut Prüfzeugnis ÖNORM 6219-1
» Innenlage aus kompakten Espen- oder Erlenholz (Saunaholz); dadurch hohen Schraubenauszugswiederstand für optimale Befestigung
» Kein Exotenholz – ressourcenschonend (Trägerplatte)
» Auf Anfrage mit dunkler Innenlage (= Trägerplatte Erle)
» Auf Wunsch FSC® oder PEFC™ zertifiziert
» Große Formate (Optimierung; weniger Verschnitt als Kleinformate)
» Garantie – unsere Zusatzleistung

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com

Irrtümer, Satz- und Druckfehler sowie Änderungen vorbehalten. Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, welche sich unter www.jgrabner.at befinden.

product example: SAUNABOARD - spruce knot-free

SAUNABOARD

GENERAL INFORMATION

High temperatures and moisture, as well as the subsequent dryness, that develops in a sauna, stress the material enormously. With the newly developed SAUNABOARD we unite the highest technical standard, elegant design and advanced format in one board. At sauna temperatures this special plywood board emits neither formaldehyde (apart from the natural contents of the wood), nor biocides or isocyanates. The SAUNABOARD from J. Grabner conforms to the strict ÖNORM M6219-1. Therefore all types of wood (except smoked or treated wood types) are suitable for sauna construction and can be used (see test reports Interior Analytics/Tappler).

FORMATS (BILLING FORMAT)

2800 x 1250 mm and 2500 x 1250 mm / pallet size: 30 units
Panels are supplied rough-sized and should be clean-cut. Edge-defects 1 cm are also possible (sanded through veneer top layer, scratches, delamination). In this connection panels are supplied in oversize 2820x1250 or 2520x1250. We also recommend to trim a factory edge before start processing.

THICKNESS

16 mm (other thicknesses on request) => tested board thickness

QUALITY

A/Blind
Front side A = visible quality
Back side blind = Blind veneer without quality standard

JOINING METHOD

Sliced veneer joined in solid character (plank matched veneer)

GLUING

D4 the latest generation acc. DIN EN 314 Part 2 Class 3. The gluing quality with regard to water resistance and temperature stability has been tested for sauna suitability under laboratory conditions over a significantly long period.

SCOPE OF APPLICATION

High-quality sauna-, infrared-, heat cabin- or wellness centre construction (interior design of the cabins). Can also be used for BIO- or steamer saunas with appropriate afterdrying and ventilation of the facility (max. short-term humidity 60 – 70%). Not suitable for wet rooms and steam chambers (100% humidity).
For oak-veneered SAUNABOARDS, we recommend to turn special attention to air circulation, as otherwise moisture may cause a reaction of the wood ingredients (tannic acid, lignin). Caused by natural content of tannic acid water, perspiration and hair dyes may cause staining on the wood. Oak may - due to the medullary rays (mirrors) - develop fine cracks/roughness or small joint gaps during sauna operation, this is to be regarded as normal with this type of wood.

SURFACE

Panels are sanded 80 grit. It is not a finish sanding. Slight glue rests as well as slight adhesive penetration or rough spots may be present.

INNER LAYER

Plywood (rotary cut veneer) made of European aspen (not exotic wood!) or Gabon mix (Okoume-Fuma). Plywood is not a homogeneous material (such as chipboard or MDF) and can therefore exhibit warping due to the environment (heat, cold, humidity, dryness) or due to transport and storage. If this is more pronounced, we recommend slitting the backside. FSC® as well as PEFC™ certified veneers can be provided on request. The colour of the inner layer is matched to the top layer (aspen or alder) on rquest.

TOP LAYER

Sliced veneer top layers standard approx. 0.6mm light hardwood and 0.9mm softwood. Other veneer thicknesses on request. The SAUNABOARD from J Grabner sets new standards in design. Very many types of wood as well as embossed optics are available in the standard range. Due to the enormously changing conditions (heat, humidity, dryness), veneer - as well as solid wood - may develop fine cracks or roughness. This is to be regarded as normal. All veneer surfaces with knots may show knotholes. These can be patched with putty by the customer before installation or to filled by inserting a foreign knot. Acacia or Oak old wood can show knife marks (transversal scratches). Due to the brittleness of these wood types those can't be completely avoided during cutting process of the veneer.

WARRANTY

Outstanding quality requires outstanding service. For this reason we give a 10 year warranty on the gluing on our SAUNABOARDS for the private sector and a warranty of 12,000 hours of operation for commercial or public saunas with corresponding registration (see Warranty Statement).

PROCESSING

For fixing the SAUNABOARDS we recommend a combination of gluing and screwing the board elements (panels). Due to the great variety of sauna constructions, with a different method of fixing we advise the person performing the work to check this beforehand and to continue working accordingly. For softwoods, thick veneering as well as old woods we recommend brushing the boards before installation, in order to prevent these woods from splintering and flaking off later.

ADVANTAGES

- *many design options (large and small panels)*
- *large selection of wood types and surface structures*
- *no emission of pollutants from the glue in compliance with the standards ÖNORM 6219-1 (see test reports)*
- *inner layer made from compact aspen or alder wood (sauna wood); as a result high screw retention for optimal fixing*
- *no exotic wood – conserving resources (carrier board)*
- *inner layer colour matched to top veneer layer (light wood / light inner layer = Aspen; dark wood / dark inner layer = Alder)*
- *FSC® or PEFC™ certified on request*
- *large formats (optimisation; less waste than small formats)*
- *warranty – our additional service*

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham | Austria | T +43 7613 602 50 | F +43 7613 602 50 - 4
office@jgrabner.at | www.jgrabner.at | www.alpineboard.at | www.praegeboard.com | www.saunaboard.com

Errors and misprints subject to change without prior notice. Our general terms and conditions for sale and delivery apply. Those can be found on our website www.jgrabner.at.

UNSER HERZ SCHLÄGT FÜR DEN WERKSTOFF HOLZ

OUR HEART BEATS FOR THE MATERIAL WOOD

GRABNER
DESIGNED BY NATURE

J Grabner GmbH | Peter-Mitterbauer-Straße 2 | 4661 Roitham
Austria | T +43 7613 60250 | office@jgrabner.at

www.jgrabner.at

Version: 11 | 2023

Irrtümer, Satz- und Druckfehler sowie Änderungen vorbehalten.
Errors, typesetting and printing errors as well as changes reserved.